



# HF GUARD

The Falcon Watches

## FILTROS DESECANTES ESTANDARES



### TUBO VERTICAL INTERNO Y CUERPO DE ACRÍLICO

Proporciona mayor resistencia a la vibración. Permite una distribución uniforme del flujo de aire a lo largo del filtro, eliminando puntos de error o saturación parcial de la silicagel.



### FILTRO DE POLIÉSTER DE 2 MICRONES

Elimina la contaminación en el aire, mediante un filtro de poliéster de poro abierto de 60ppi.



### TOMAS DE AIRE INDIVIDUALES

Se abren sobre la base de los requerimientos de flujo del sistema. Tapones para proteger la unidad durante el transporte y el almacenamiento.



### ALTA ABSORCIÓN

El gel de sílice absorbe la humedad del aire entrante y puede contener hasta 40% de su peso. La condición se indica mediante el cambio de color de naranja a verde oscuro.



### FILTRO DE POLIURETANO SECUNDARIO

Filtro de poliuretano de poro abierto para control final de partículas de silicagel.



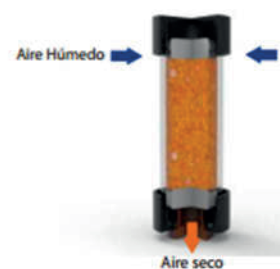
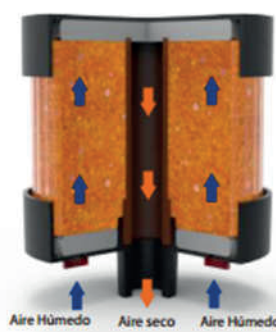
### MONTAJE DESMONTABLE

El montaje es a rosca, con diferentes adaptadores según el volumen del mismo. Se pueden adaptar a diferentes conexiones.

## Aplicaciones

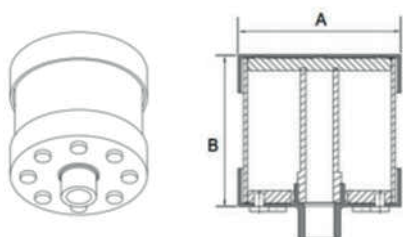
Pueden ser usados en:

- Reductores
- Centrales hidráulicas
- Estibado de tambores de aceite
- Almacenamiento de combustible.
- Pequeños reductores de cintas transportadoras



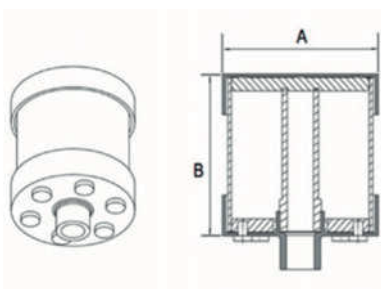
## MODELOS FILTROS DESECANTES ESTANDAR

### MODELO: HF-1



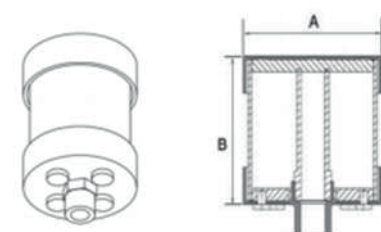
| Modelo   | Diámetro (A) | Alto (B) | Conexión | Eficiencia filtrado            | Cantidad d Sílica Gel | Capacidad absorción de agua | Caudal máximo |
|----------|--------------|----------|----------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|---------------|
| HF-1 XXL | 120 mm       | 250 mm   | 1" NPT   | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 1400 gr               | 600 cm <sup>3</sup>         | 450 lts/min   |
| HF-1 XL  | 120 mm       | 200 mm   | 1" NPT   | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 1200 gr               | 480 cm <sup>3</sup>         | 450 lts/min   |
| HF-1 L   | 120 mm       | 170 mm   | 1" NPT   | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 900 gr                | 360 cm <sup>3</sup>         | 450 lts/min   |
| HF-1 M   | 120 mm       | 120 mm   | 1" NPT   | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 600 gr                | 240 cm <sup>3</sup>         | 450 lts/min   |
| HF-1 S   | 120 mm       | 80 mm    | 1" NPT   | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 300 gr                | 120 cm <sup>3</sup>         | 450 lts/min   |

### MODELO: HF-2



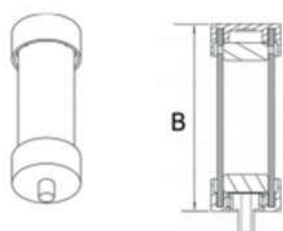
| Modelo | Diámetro (A) | Alto (B) | Conexión | Eficiencia filtrado            | Cantidad Sílica Gel | Capacidad absorción de agua | Caudal máximo |
|--------|--------------|----------|----------|--------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------|
| HF-2   | 90 mm        | 100 mm   | 3/4" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 250 gr              | 140 cm <sup>3</sup>         | 400 lts/min   |

### MODELO: HF-3



| Modelo | Diámetro (A) | Alto (B) | Conexión | Eficiencia filtrado            | Cantidad Sílica Gel | Capacidad absorción de agua | Caudal máximo |
|--------|--------------|----------|----------|--------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------|
| HF-3   | 70 mm        | 80 mm    | 1/2" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 110 gr              | 60 cm <sup>3</sup>          | 110 lts/min   |

### MODELO: HF-4



| Modelo | Diámetro | Alto (B) | Conexión | Eficiencia filtrado            | Cantidad Sílica Gel | Capacidad absorción de agua | Caudal máximo |
|--------|----------|----------|----------|--------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------|
| HF-4 L | 32 mm    | 160 mm   | 1/8" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 30 gr               | 8 cm <sup>3</sup>           | 60 lts/min    |
| HF-4 M | 32 mm    | 120 mm   | 1/8" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 20 gr               | 6 cm <sup>3</sup>           | 60 lts/min    |
| HF-4 S | 32 mm    | 80 mm    | 1/8" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 10 gr               | 4 cm <sup>3</sup>           | 60 lts/min    |

## FILTROS DESECCANTES RECARGABLES



Los Filtros Desecantes Recargables se caracterizan por una excelente absorción de la humedad ambiente, convirtiéndose en una barrera protectora tanto de la humedad como de partículas. Desarrollados para grandes almacenamientos, tanques de combustibles, químicos y aplicaciones de alto caudal. Preparado para soportar ambientes hostiles."

- Prolonga la vida de los productos combustibles, líquidos y aceites.
- Minimiza la disolución del producto, la pérdida de viscosidad y reparaciones debido a la humedad o partículas.
- Permite mantener códigos de limpieza ISO específicos.
- Elimina la corrosión del tanque debido a la humedad.



### TUBO VERTICAL INTERNO Y CUERPO DE ACERO INOXIDABLE

Proporciona mayor resistencia a la vibración. Evita la oxidación del cuerpo y menor durabilidad del gel de sílica.  
Pintado epoxi por fuera



### FILTRO DE POLIÉSTER DE 2 MICRONES REEMPLAZABLE

Elimina la contaminación en el aire, mediante un filtro de poliéster de poro abierto de 60ppi.



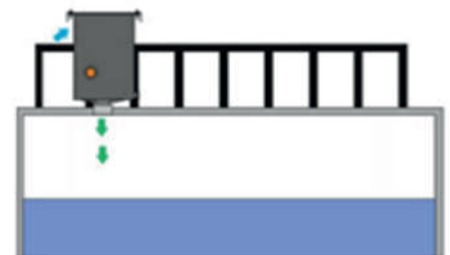
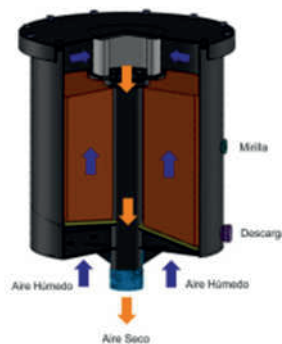
### MONTAJE

El montaje es a rosca, con diferentes adaptadores según el volumen del mismo. Se pueden adaptar a diferentes conexiones. Tapa con tornillo para reemplazo de sílica.

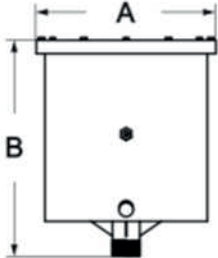
## Aplicaciones

Pueden ser usados en:

- Tanques de combustibles.
- Tanques de Biodiesel
- Tanques de químicos.
- Almacenamientos a granel.
- Grandes almacenamientos de lubricantes.
- Tanques grandes de aceites hidráulicos.
- Aplicaciones de gran caudal



## MODELOS FILTROS DESECANTES RECARGABLE



| Modelo         | Diámetro (A) | Alto (B) | Litros de Sílica Gel | Cantidad Sílica Gel | 1" NPT | Eficiencia Filtrado            | Rango de T°   |
|----------------|--------------|----------|----------------------|---------------------|--------|--------------------------------|---------------|
| <b>HF-R-XL</b> | 600 mm       | 850 mm   | 110 L                | 90 Kg.              | 4" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | -25°C a 110°C |
| <b>HF-R-L2</b> | 500 mm       | 800 mm   | 70 L                 | 60 Kg.              | 4" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | -25°C a 110°C |
| <b>HF-R-L1</b> | 450 mm       | 700 mm   | 50 L                 | 40 Kg.              | 3" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | -25°C a 110°C |
| <b>HF-R-M2</b> | 400 mm       | 650 mm   | 30 L                 | 25 kg.              | 3" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | -25°C a 110°C |
| <b>HF-R-M1</b> | 350 mm       | 550 mm   | 18 L                 | 15 kg.              | 2" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | -25°C a 110°C |
| <b>HF-R-S2</b> | 300 mm       | 550 mm   | 12 L                 | 10 kg.              | 2" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | -25°C a 110°C |
| <b>HF-R-S1</b> | 250 mm       | 500 mm   | 6 L                  | 5 kg.               | 2" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | -25°C a 110°C |

- La sílica cambia de color naranja a verde oscuro cuando está saturada y es momento de cambiarla. Este cambio se puede observar por la mirilla lateral o utilizado Guard4.0® para monitoreo a distancia. Saturada la sílica se descarga y se llena nuevamente por la tapa.
- El filtro de papel de 2 micrones se cambia por frecuencia. Estos modelos no cuentan con indicador de saturación del filtro. Se puede incorporar el modelo HFA-AI1 al niple inferior e indicar la saturación de forma visual o utilizado Guard4.0® para monitoreo a distancia.
- Cuando el tanque es llenado, el aire circula en sentido contrario, se recomienda agregar una válvula de venteo para evitar que se deteriore el material absorbente. También se puede agregar válvulas de venteo para que circule el aire cuando está tapado el filtro.

### Repuestos:



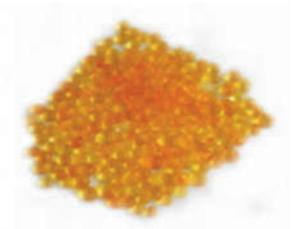
Filtro 152\*15\*110  
3 $\mu$  ( $\beta < 200$ )  
Cod.: RHF-R-001



Filtro de espuma  
Cod.: RHF-R-002



Mirilla  
Cod.: RHF-R-003  
Oring de mirilla  
Cod.: RHF-R-004



Sílica Naranja  
Cod.: RHF-001

## FILTROS DESECANTES LINEA PESADA

### Base metálica -BM



Cuerpo acrílico con base metálica zincada y niple de conexión

### Metálicos -ME



Cuerpo metálico zincado con niple de conexión y ventana para control de saturación

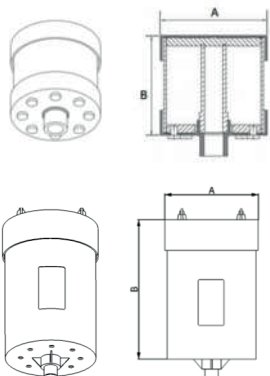
## Aplicaciones

Pueden ser usados en:

- Equipos móviles
- Sistemas de transporte
- Alta vibración
- Ambientes peligrosos o con posibles impactos
- Hidráulica móvil
- Caja de cambios y diferenciales



## MODELOS BM o ME



| Modelos (BM o ME)         | Diámetro (A) | Alto (B) | Conexión | Eficiencia filtrado            | Cantidad Sílica Gel | Capacidad absorción de agua | Caudal máximo |
|---------------------------|--------------|----------|----------|--------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>HF-1 XXL/(BM o ME)</b> | 120 mm       | 250 mm   | 1" NPT   | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 1400 gr             | 600 cm <sup>3</sup>         | 450 lts/min   |
| <b>HF-1 XL/(BM o ME)</b>  | 120 mm       | 200 mm   | 1" NPT   | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 1200 gr             | 480 cm <sup>3</sup>         | 450 lts/min   |
| <b>HF-1 L/(BM o ME)</b>   | 120 mm       | 170 mm   | 1" NPT   | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 900 gr              | 360 cm <sup>3</sup>         | 450 lts/min   |
| <b>HF-1 M/(BM o ME)</b>   | 120 mm       | 120 mm   | 1" NPT   | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 600 gr              | 240 cm <sup>3</sup>         | 450 lts/min   |
| <b>HF-1 S/(BM o ME)</b>   | 120 mm       | 80 mm    | 1" NPT   | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 300 gr              | 120 cm <sup>3</sup>         | 450 lts/min   |
| <b>HF-2/(BM o ME)</b>     | 90 mm        | 100 mm   | 3/4" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 250 gr              | 140 cm <sup>3</sup>         | 400 lts/min   |
| <b>HF-3/(BM o ME)</b>     | 70 mm        | 80 mm    | 1/2" NPT | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) | 1100 gr             | 60 cm <sup>3</sup>          | 110 lts/min   |

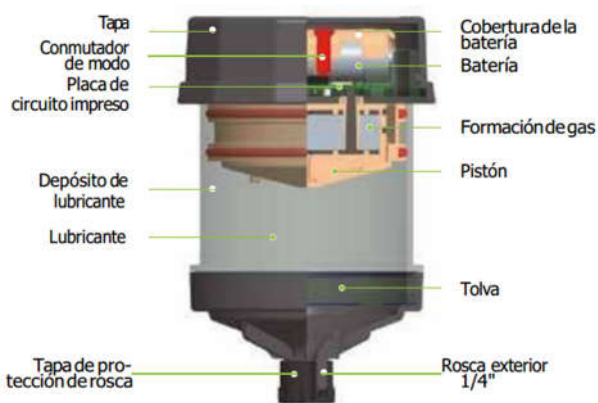
## LUBRICADOR MONOPUNTO A GAS

Los lubricadores de punto único con control electrónico accionado por una reacción química, se destacan su fácil operación y la mejor relación precio-calidad. Este producto es la elección ideal para la mayoría de las aplicaciones técnicas de lubricación: ¡Económico, fiable, seguro y ecológico!

Su funcionamiento se basa en una reacción electroquímica que genera nitrógeno inerte (N<sub>2</sub>) mediante el uso sistemático de un electrolito. Gracias a este tipo de generación de presión, es más independiente de la temperatura que muchos lubricadores convencionales accionados con gas.



### ESPECIFICACIONES



| Modelos                 | HFL-GQ-60/F   | HFL-GQ-120/F | HFL-GQ-240/F |
|-------------------------|---|--------------|--------------|
| <b>Volumen</b>          | 60 ml   | 120 ml       | 240 ml       |
| <b>Altura</b>           | 91 mm   | 111 mm       | 156 mm       |
| <b>Diámetro</b>         | 77 mm   |              |              |
| <b>Medio lubricante</b> | Aceites y grasas hasta NLGI. 2                      |              |              |
| <b>Regulación Fina</b>  | 1, 3, 6, 9 y 12 meses                               |              |              |
| <b>Tensión</b>          | 3 V (batería)                                       |              |              |
| <b>T° Operativa</b>     | -25°C a 55°C  |              |              |
| <b>Llenado</b>          | Vacío / Con llenado estándar / Con llenado especial |              |              |
| <b>Certificados</b>     | IP68, CE, ATEX                                      |              |              |

#### Confiable

Gas (N<sub>2</sub>) reacción química controlada electrónicamente, confiable a pesar de las variaciones de temperatura ambiente.

#### Rentable

Costes de lubricación más bajos, menor consumo de lubricantes, mayor durabilidad de las máquinas.

#### Ecológico

Producto confiable, eliminación y disposición sencilla.

#### Flexible

3 tamaños, tiempo de lubricación regulable en cualquier momento, activación sin necesidad de herramientas.

### Aplicaciones

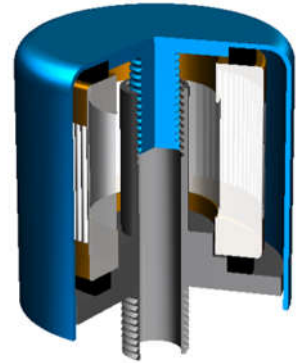
- Ventiladores
- Bombas
- Engranajes.
- Rodamientos.
- Cintas transportadoras
- Compresores, cadenas y mucho más.



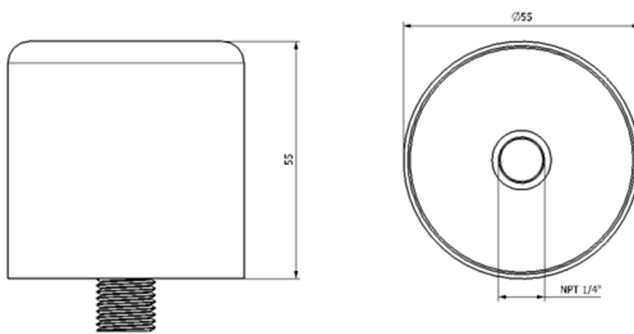
## FILTRO DE VENDEO

Los filtros de venteo HF evitan ingreso de polvo dentro de equipos, los cambios de temperatura producidos al operar generan reflujos de aire que arrastran consigo partículas perjudiciales para los fluidos y mecanismos que reducen drásticamente la vida útil de los componentes y elevan las posibilidades de desgastes prematuros. Utilizar estos filtros durables favorecen la confiabilidad de todo el sistema y mejoran la rentabilidad de la empresa.

Elementos aptos para depósitos de refrigerante, agua, glicol, etc.



### ESPECIFICACIONES



| Modelos                    | HFV-4 S                        |
|----------------------------|--------------------------------|
| <b>Diámetro</b>            | 55 mm                          |
| <b>Altura</b>              | 64 mm                          |
| <b>Rosca</b>               | 1/4 " NPT                      |
| <b>Eficiencia filtrado</b> | 3 $\mu$ ( $\beta_3 \geq 200$ ) |
| <b>Máx. Flujo</b>          | 19 lpm                         |

#### Rentable

El elemento filtrante se cambia de manera sencilla y permite numerosos recambios sin tener que cambiar la carcasa

#### Durable

Carcasa zincada y pintada de alta resistencia. Sellos oring en ambas partes, ajuste manual para evitar desgaste prematuro.

#### Versátil

Utilizable en industria minera, metalúrgica, alimenticia, aceitera, siderúrgica, cementera, madera, venteos cercanos a altas temperaturas, etc.

#### Adaptable

Rosca de 1/4". Consultar por adaptadores para diferentes aplicaciones.

### Aplicaciones

- Reductores
- Cajas de engranajes
- Centrales Hidráulicas
- Almacenaje de fluidos (agua, glicol, etc.)

Por filtros desecantes consulte nuestra familia HF



## CARROS DE FILTRADO

El equipo móvil de filtrado HF permite realizar el flushing, filtrado y transferencia de aceite de la maquinaria o equipo hidráulico.

El sistema funciona haciendo circular el fluido mediante una bomba pasando por filtros en serie que eliminan las partículas para lograr la calidad ISO adecuada.

Algunos de nuestros modelos permiten variar la velocidad del motor, adaptándose convenientemente a las distintas viscosidades de los fluidos y tipos de equipo que se desean filtra.

El motor cuenta con protección por aspiraciones en vacío o sobrecargas eléctricas que pudieran dañarlo.



### Aplicaciones y Fluidos.

- Transferencia de Aceite Nuevo
- Limpieza del aceite en almacén.
- Drenado del sistema.
- Flushing de cañerías.
- Limpieza de mangueras
- Filtrado tipo riñón
- Flushing de equipos reparados o reconstruidos.
- Flushing de equipo durante la puesta en marcha

### Beneficios.

**Carro:** robusto y duradero Permite larga vida útil. Ruedas inflables\* que permiten buena accesibilidad.

**Alta eficiencia:** Recupero de costos por filtración efectiva con filtros de presión para dos etapas de filtración - grueso / fino o partículas / agua.

**Protección:** protección contra sobrecarga eléctrica y variación de velocidad\* para diferentes momentos de filtrado.

### DETALLE DE APLICACIONES

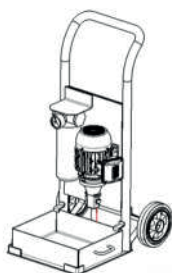
- **Filtrado de aceites nuevos:** Los aceites nuevos, por lo general, están por encima de los niveles ISO de limpieza recomendados.
- **Filtrado Suplementario:** El filtrado se puede utilizar para complementar la filtración existente en la máquina.
- **La eliminación de agua:** se puede solicitar con filtro absorbedor de agua para eliminar el agua libre del sistema.
- **Trasvase de fluido:** El aceite se transfiere desde un contenedor de almacenamiento (totem, tambor, tanque, etc.) para el depósito de una máquina.

Este sistema permite filtrar aceites de diferentes viscosidades, dependiendo la aplicación deberá utilizar el equipo standard o de alta viscosidad. No se puede usar para combustibles como naftas, gasoil o biodiesel

\*según tipo de modelo

## MODELOS DE CARROS DE FILTRADO

### MODELO: HFF-C1



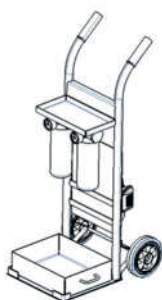
| Modelos         | HFF-C1-F#/M    | HFF-C1-F#/T     |
|-----------------|----------------|-----------------|
| Dimensiones     | 100*55*40 cm   | 100*55*40 cm    |
| Tensión         | 220v           | 380v            |
| Corriente       | 6 A            | 10 <sup>a</sup> |
| RPM             | 3/4HP 1500 rpm | 3/4HP 1500 rpm  |
| Caudal          | 32 lts/min     | 32 lts/min      |
| T° operación    | -25°C a 70°C   | -25°C a 70°C    |
| Viscosidad máx. | Hasta ISO 220  | Hasta ISO 220   |

F#: 1 filtro de partículas a elección de 3, 5 o 10 micrones.

No tiene variador de avance.

Sin magueras ni lanzas.

### MODELO: HFF-C2



| Modelos         | HFF-C2-F#F#/M  | HFF-C2-F#F#/T   |
|-----------------|----------------|-----------------|
| Dimensiones     | 130*55*40 cm   | 130*55*40 cm    |
| Tensión         | 220v           | 380 V           |
| Corriente       | 10 A           | 10 A            |
| RPM             | 1HP - 1500 rpm | 1 HP - 1500 rpm |
| Caudal          | 32 lts/min     | 32 lts/min      |
| T° operación    | -25°C a 70°C   | -25°C a 70°C    |
| Viscosidad máx. | Hasta ISO 220  | Hasta ISO 220   |

F#: 2 filtros de partículas a elección de 3, 5 o 10 micrones y/o absorbedor de agua.

No tiene variador de avance.

### MODELO: HFF-C3

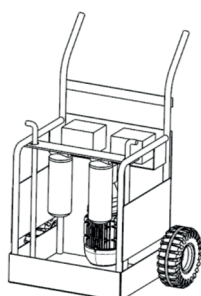


| Modelos         | HFF-C3-F#F#/M  | HFF-C3-F#F#/T  |
|-----------------|----------------|----------------|
| Dimensiones     | 130*55*40 cm   | 130*55*40 cm   |
| Tensión         | 220v           | 380 V          |
| Corriente       | 10 A           | 10 A           |
| RPM             | 1HP - 900 rpm  | 1 HP - 900 rpm |
| Caudal Variable | 5 a 32 lts/min | 5 a 32 lts/min |
| T° operación    | -25°C a 70°C   | -25°C a 70°C   |
| Viscosidad máx. | Hasta ISO 680  | Hasta ISO 680  |

F#: 2 filtros de partículas a elección de 3, 5 o 10 micrones y/o absorbedor de agua.

**Con variador de avance.**

### MODELO: HFF-C4



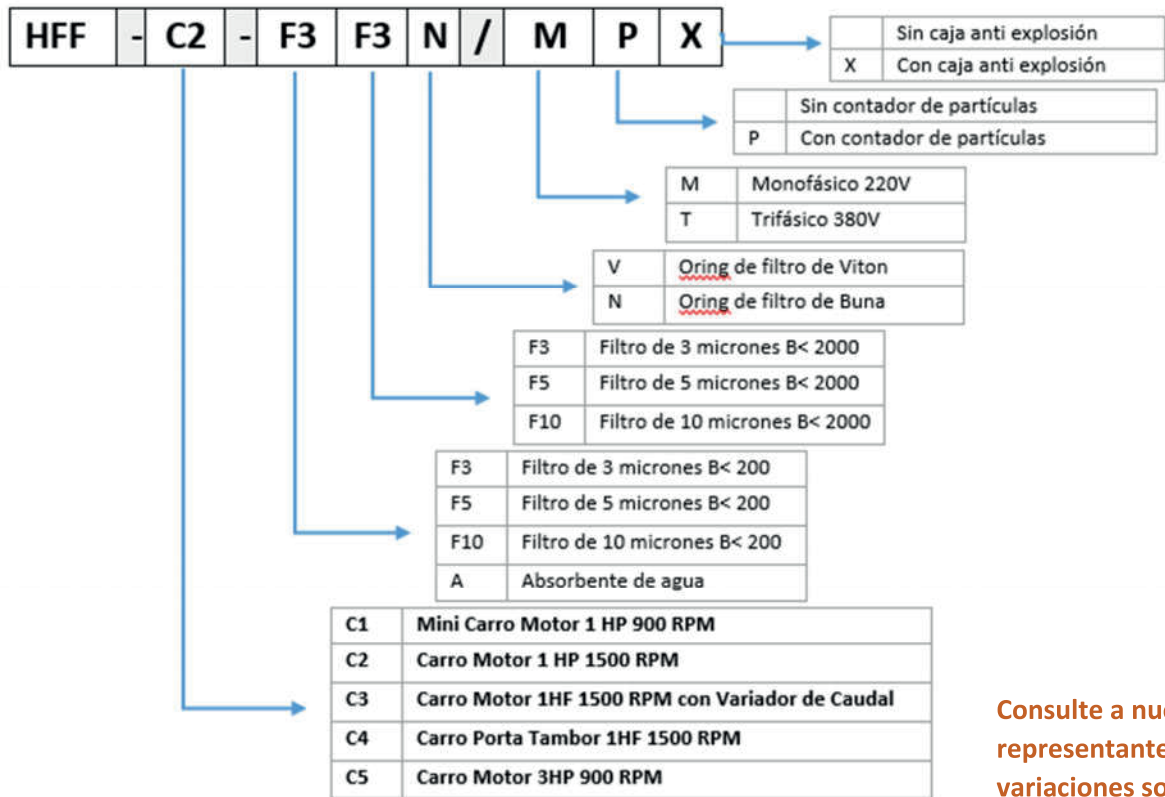
| Modelos         | HFF-C3-F#F#/T                |
|-----------------|------------------------------|
| Dimensiones     | 130*55*40 cm                 |
| Tensión         | 380 V                        |
| Corriente       | 10 A                         |
| RPM             | 1 HP - 1500 rpm              |
| Caudal          | 32 lts/min                   |
| T° operación    | -25°C a 70°C                 |
| Viscosidad máx. | Hasta ISO 680 (con variador) |

F#: 2 filtros de partículas a elección de 3, 5 o 10 micrones y/o absorbedor de agua.

**Con contador de partículas.**

**Opcional con variador de avance**

## SELECCIÓN



\*Para C1 Mini carro considerar un solo filtro

\*Las combinaciones siempre se deben validar para adecuar a las necesidades y posibilidades de filtrado.

Consulte a nuestros representantes por variaciones sobre los modelos estándar para cubrir sus necesidades.

### OPCIONAL CONTADOR DE PARTICULAS



No apto para modelo C1

### OPCIONAL ACERO INOXIDABLE



Para uso en ambientes de alta humedad o con requisitos de inocuidad.

## CALCULO DE TIEMPO DE FILTRADO

Cuando se utiliza el carro de filtrado para la filtración fuera de línea, el aceite tendrá que pasar por los filtros aproximadamente 8 veces para lograr los niveles de limpieza de acuerdo al micronaje de filtros instalados.

Se utiliza para siguiente fórmula para calcular la cantidad de tiempo necesario para alcanzar la limpieza óptima.

$$(\text{Tamaño del depósito(Its) x 8}) / (\text{caudal (Its/min)}) = \text{Tiempo (minutos)}$$

Para conseguir una mayor precisión de los códigos de limpieza deseados se recomienda operar nuestros equipos con sensores de contaminación

## SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO DE LUBRICANTES

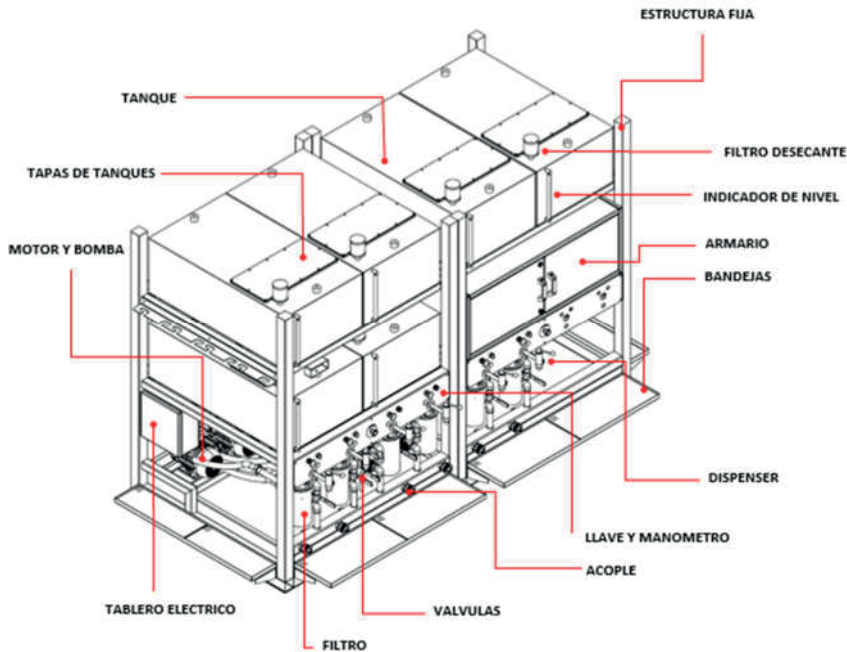


Los sistemas de Almacenamiento de lubricantes HF han sido creados para la correcta gestión de los mismos, ofreciendo una variada propuesta de soluciones de clase mundial desarrolladas con los más estrictos estándares de calidad.

Estos sistemas se interrelacionan para establecer las mejores prácticas de gestión de lubricantes, adecuando el tiempo de servicio, limitando el almacenamiento a granel, facilitando la limpieza del lubricante, evitando la contaminación cruzada en su uso, ofreciendo mejores condiciones de seguridad y contribuyendo con el medio ambiente.

Los sistemas HF permiten la gestión directamente desde tambor de lubricantes hasta el almacenamiento en sus tanques y pueden incorporar control automático que permita la trazabilidad de la operación y eleve la calidad de gestión.





Los sistemas de almacenaje de lubricantes se pueden configurar según las necesidades de gestión, con tamaños de tanques de 125l, 250l, 500l y 1000l

Es posible solicitarlo con o sin armario para herramientas cuando no se necesitan más tanques.

Permite incorporar racks de servicio adicional y ergonómico para el almacenamiento de elementos de lubricación.

Puede solicitarse con control automático OLS V1.0 para gestión de usuarios, control de litros y tiempos. Un control puede manejar hasta 12 tanques en dos Rack.

Cada Rack admite el comando hasta 6 tanques (2 de 250 litros y 4 de 125 litros) y combinar hasta 8 colores.

## CARACTERISTICAS

- Viscosidad de lubricantes hasta ISO 680, glicol u otros fluidos.
- Dispenser dedicado por tanque
- Carga individual y válvulas de comando y aislación por tanque
- Filtros de partículas dedicado de 3,5 o 10 micrones
- Contención antiderrame y bandejas de goteo
- Provistos con Filtros Desecantes HF-2 por tanque
- Mangueras espiraladas transparentes por color de 2 mts.
- Tablero eléctrico individual por rack.
- Tanques removibles para mantenimiento y limpieza
- Base apta para movimiento con auto elevador
- Control de nivel por tanque.
- Conexión continua a tierra y para el tambor de lubricantes
- Opcional motores trifásicos o monofásicos



## Funciones:

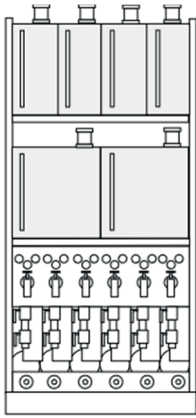
- Funciones de carga
- Servicio individual
- Recirculado simultáneo
- Permite el filtrado antes de primer uso del lubricante
- Control de presión por manómetro
- Parada de emergencia en el frente para casos de derrame o vacío

## Control Automático 4.0 Opcional

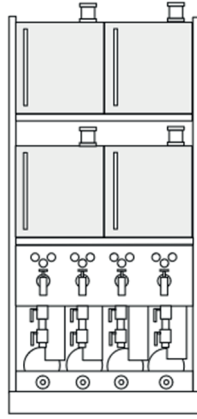
- Funciones de carga y recirculado manual o por tiempo
- Servicio individual con habilitación por contraseña
- Recirculado simultáneo por tiempo
- Trazabilidad de lubricantes utilizados y cargados
- Datos de usuarios, servicios y tiempos
- Servicio manual y Parada de emergencia independientes.



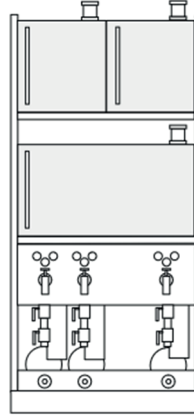
## EJEMPLO DE CONFIGURACIONES



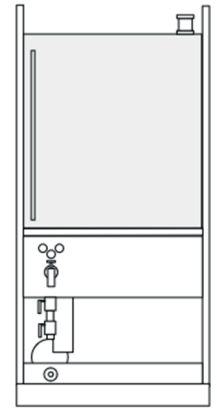
HFS-4\*125+2\*250/T



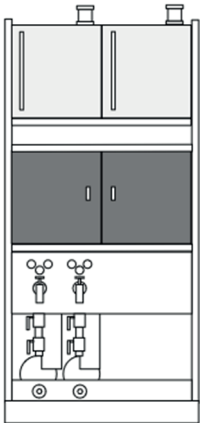
HFS-2\*250+2\*250/T



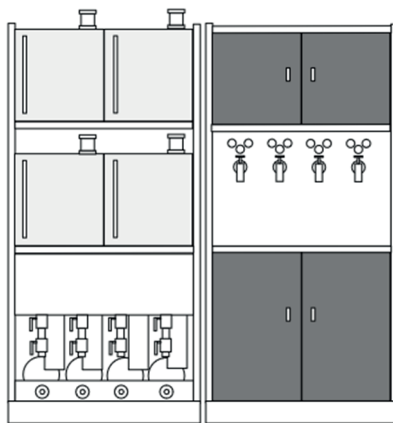
HFS-2\*250+1\*500/T



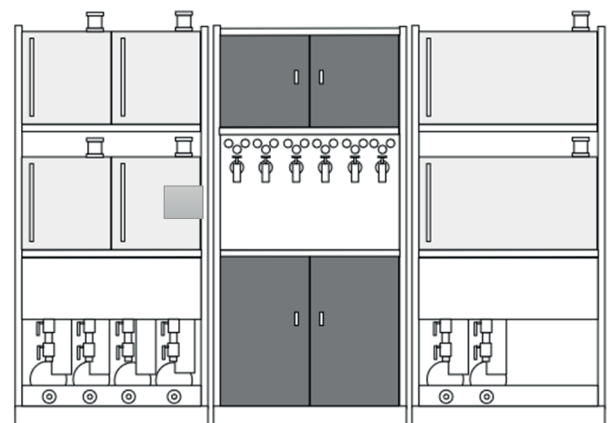
HFS-1\*1000/T



HFS-2\*250+1\*A/T



HFS-2\*250+2\*250/TDS

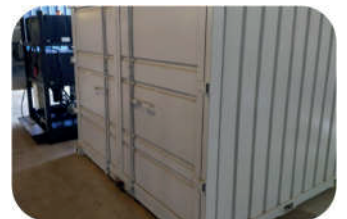
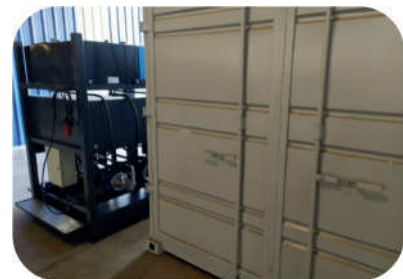


HFS-2\*250+2\*250/TCDS  
HFS-1\*500+1\*500/TCDS

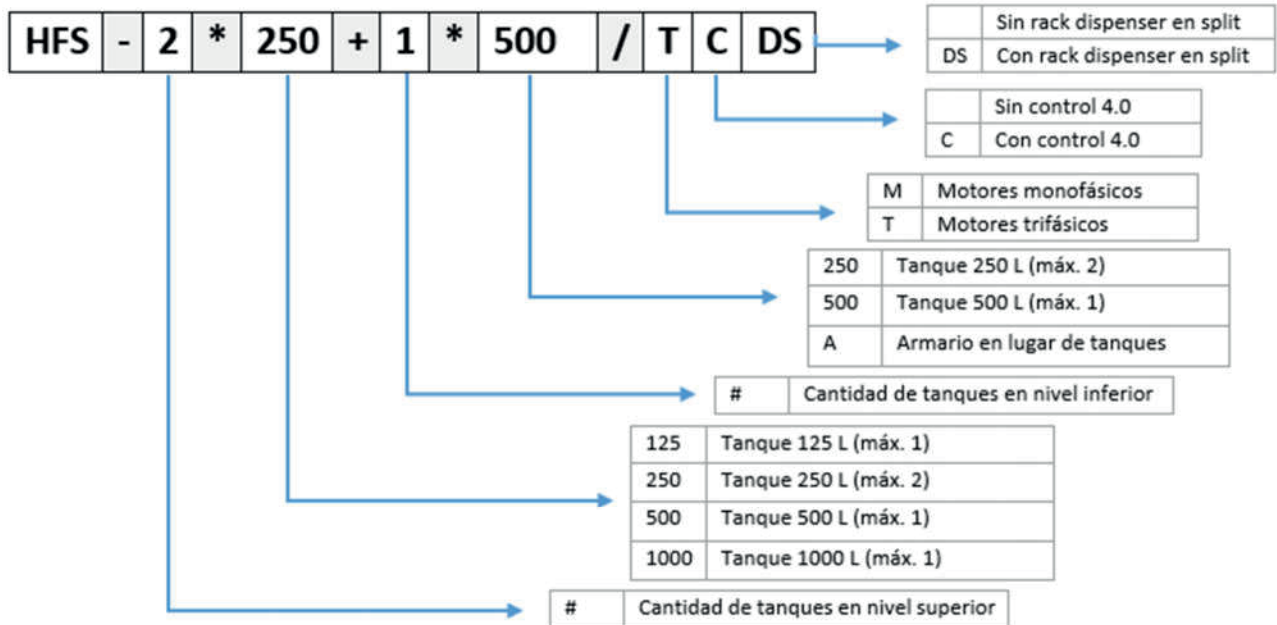
## CONTENEDOR

Para casos donde no se cuenta con oficina deposito de lubricantes se puede solicitar el módulo contenedor:

- Oficina con aire acondicionado
- Mesa de trabajo
- Porta herramientas
- Instalación eléctrica e iluminación
- Cargar externa de los depósitos
- Servicio interno (opcional en Split desde afuera)
- Exterior de acero interior con paneles aislantes
- Adaptables a las necesidad y condiciones necesarias



## SELECCION



*Ej: HFS-2\*250+1\*500/TCDS Almacén de Lubricantes con dos tanques de 250 litros en nivel superior y 1 tanque de 500 litros en nivel inferior, motores trifásicos con control 4.0 para el rack + rack con dispenser en Split*

*En la solicitud se debe aclarar el tipo de lubricante a usar en cada tanque y las condiciones de ambiente.*

En la selección se debe elegir los colores de tanques entre 8 posibles



Beige

Violeta

Negro

Traful

Verde

Amarillo

Naranja

Gris

Los dispenser y lanzas se identifican con el mismo color elegido.

En caso de diseño especiales para mejorar la gestión de los lubricantes consultar a nuestros especialistas.

## ESPECIFICACIONES

| Dimensiones por rack                                 | Tensión                  | Corriente  | Bomba  | Motor        | Filtro de partículas                                | Filtros Descantes              |
|--|--------------------------|--|--|--------------|---|--------------------------------|
| Ancho: 1400 mm<br>Alto: 2300 mm<br>Profundo: 1200 mm | Opcional<br>220V<br>380V | Máx.: 16A (depende de la cantidad de motores encendidos en simultaneo) | 20 lts/min (hasta ISO 220)<br>10 lts/min (hasta ISO 680) | 1HP 1000 rpm | Opcional<br>3 micrones<br>5 micrones<br>10 micrones | HF-2<br>(250 gr de silica gel) |

## SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO DE TAMBORES



Sistema de almacenamiento de tambores para la implementación de buenas prácticas en la gestión de lubricantes y organización del espacio. Estos sistemas cuentan con dos niveles y están contruidos de forma modular para puedan adecuarse correctamente a las instalaciones ya existentes.

### DESCRIPCION

Componentes conforme cargas y volúmenes requeridos

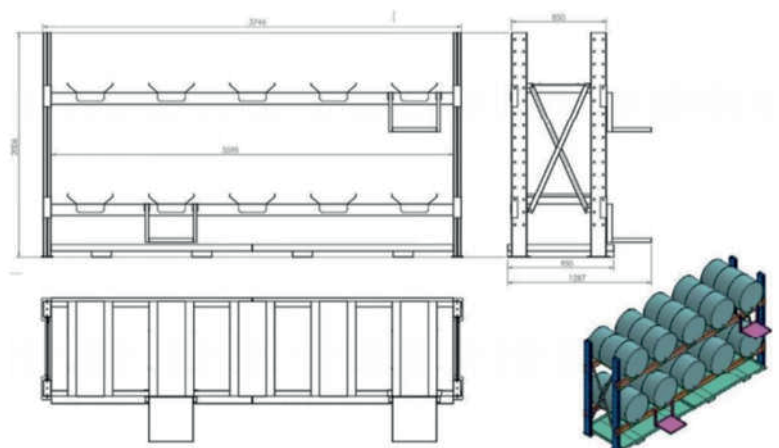
Estantes móviles para facilitar la carga de lubricantes

Bastidores equipados con topes para evitar que rueden los tambores y protectores de estanqueidad

Montaje fácil y rápido

Posibilidad de Combinar bastidores y bandejas para tambores en cualquier configuración

Bandeja contenedora antiderrame.



Aptos para tambores de 100 lts. y 200 lts. con capacidades de 6, 8 o 10 unidades por rack. Se provee con bandejas antiderrame por nivel. Consulte por los picos de servicios y filtros desecantes.