



INDUSTRIA



LO QUE CUENTA ESTÁ EN EL INTERIOR DE NUESTROS PRODUCTOS. Nuestros productos se han convertido en estándares del sector en todo el mundo. Y con nuestro portafolio único hemos ayudado a prosperar durante más de 90 años a muchas empresas de todo el espectro de la fabricación, entre las que se incluyen:

AEROESPACIAL

FLUIDOS DE ALTO RENDIMIENTO Y RECUBRIMIENTOS
MASKANT



ALUMINIO

LAMINACIÓN EN CALIENTE, FLUIDOS PERSONALIZADOS PARA
NECESIDADES ÚNICAS



AUTOMOCIÓN

FLUIDOS PARA METALURGIA Y GRASAS



FABRICACIÓN DE LATAS

LUBRICANTES Y LIMPIADORES CON EFICACIA MEJORADA



FUNDICIÓN A PRESIÓN

UNA EMPRESA DE SERVICIOS INTEGRALES PARA LAS
NECESIDADES DE FUNDICIÓN A PRESIÓN



MINERÍA

FLUIDOS RESISTENTES AL FUEGO, GRASAS, SUPRESORES DE
POLVO Y SELLADORES DE TEJADOS



OTRAS INDUSTRIAS

GRASAS ESPECIALES Y LUBRICANTES



ACERO

ACEITES DE LAMINACIÓN, FLUIDOS HIDRÁULICOS RESISTENTES
AL FUEGO, GRASAS Y TRATAMIENTOS DE SUPERFICIES



TUBOS Y PERFILES

FLUIDOS Y SOLUCIONES DE PROCESOS INTEGRALES



LOS PRODUCTOS POR SÍ SOLOS NO RESUELVEN LOS PROBLEMAS.

Las personas sí. La base de todo lo que Quaker hace es una auténtica pasión por ayudar al crecimiento continuo del negocio de nuestros clientes aumentando la eficiencia, sostenibilidad y competitividad de sus procesos. Esto es lo que define nuestra marca y lo que nos diferencia de nuestros competidores. En Quaker sabemos que **lo que hay dentro es lo que cuenta.**

Amplio conocimiento del sector y la experiencia en los procesos para crear un conocimiento único de sus propias peculiaridades.

Conocimiento global proporcionado a nivel local, individualmente con nuestros clientes para servir como un socio de confianza en cada paso del proceso.

Un modelo empresarial basado en principios fundamentales, la colaboración y comunicación globales para garantizar únicamente la solución más precisa a los retos empresariales de nuestros clientes.

VALORES FUNDAMENTALES

COMPROMISO CON EL CLIENTE · TRABAJO EN EQUIPO
· DIVERSIDAD E INCLUSIÓN · SEGURIDAD · RESPETO
EXCELENCIA · INTEGRIDAD · CAPACIDAD EMPRESARIAL

EXCELENCIA. UN VALOR ESENCIAL DE QUAKER.

Todas nuestras instalaciones en EMEA están certificadas como ISO 9001.



VERKOL, S.A., certificados ISO 9001 e ISO 14001.

» ENGRANAJES, REDUCTORES Y MULTIPLICADORES

COMPOUND E ISO VG 68/ 100/ 150/ 220/ 320/ 460/ 680/ 1000/ 2200

Gama de aceites lubricantes que en función de su viscosidad se recomiendan para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas, sistemas de circulación, sinfín-corona, sistemas piñón-corona, acoplamientos dentados, rodamientos y cojinetes a velocidades moderadas, donde se precisen fluidos con extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión. Poseen excelentes propiedades de desemeulsión de agua (facilitando su eliminación por simple purga) cualidades protectivas de la corrosión y de la herrumbre y contra la formación de espuma. Cumplen los requerimientos de la U.S. Steel-224 y DIN 51517 Parte 3-CLP, para los diferentes grados de viscosidad.

COMPOUND MP ISO VG 150/ 220/ 320/ 460

Gama de aceites lubricantes para engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación, donde se precisen fluidos con un extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión. Están cuidadosa y especialmente aditivados para evitar el fenómeno de micropitting (o gray-staining) pasando brillantemente el ensayo FVA 54/I-IV.

Cumplen los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP y las especificaciones U.S. Steel-224, AGMA 9005 E-02, David Brown S1.53.101 y Cincinnati Milacron-P-77, 74, 59 y 35 en función de su grado de viscosidad.

COMPOUND FG ISO VG 100/ 150/ 220/ 320/ 460

Gama de aceites lubricantes atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Especialmente diseñados para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfín-corona en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos. Cumplen los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP.

Registrados como H-1 en la NSF. Números de registro: 145644, 145645, 145646, 145647 y 145648.

VERKOL GT-7 ISO VG 150/ 220/ 320/ 680

Gama de aceites para engranajes industriales que precisen de un extraordinario poder de extrema presión. Formulados a partir de aceite mineral altamente refinado con los más modernos aditivos, obtienen unos sobresalientes resultados especialmente en reductores con inversión de sentido de giro. Poseen excelentes propiedades de desemeulsión de agua y evita la formación de espuma.

Cumplen los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP y las especificaciones U.S. Steel-224 y AGMA 9005-E02.

CORVUS EP ISO VG 150/ 220/ 320/ 460

Gama de fluidos sintéticos tipo PAO para cajas de engranajes con elevado índice de viscosidad natural, excelente coeficiente de fricción, bajo punto de congelación, muy baja volatilidad, buena compatibilidad con elastómeros y excepcional resistencia al envejecimiento. Están formuladas con los más modernos aditivos para conferirles los mejores rendimientos en cajas de reducción de velocidad. Son perfectamente miscibles con los aceites minerales, a los que triplican en duración. Especialmente recomendados para ampliar los intervalos de relubricación y acortar los tiempos requeridos para el mantenimiento.

Aerogeneradores: MOTORREDUCTORES (giro de góndola y orientación de palas).

Industria del papel: ENGRANAJES Y RODAMIENTOS ALTA TEMPERATURA (accionamiento de rodillos, satinadores, etc. por barboteo o sistema centralizado).

Cumplen con la norma DIN 51517 Parte 3-CLP en los diferentes grados de viscosidad.

CORVUS FG ISO VG 220/ 320/ 460

Gama de fluidos atóxicos y sintéticos tipo PAO de alto rendimiento con excelentes propiedades antidesgaste y extrema presión. Por su naturaleza sintética se trata de una gama de fluidos de larga vida que en función de su grado de viscosidad están especialmente diseñados para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfín-corona en la industria alimentaria, a temperaturas medias y altas de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumplen los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP.

Registrados como H-1 en la NSF. Números de registro: 128124, 128125 y 128126.



» ENGRANAJES, REDUCTORES Y MULTIPLICADORES

CORVUS MP ISO VG 320

Fluido sintético tipo PAO para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación, donde se precisen fluidos con un extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión. Está cuidadosa y especialmente aditivado para evitar el fenómeno de micropitting (o gray-staining) pasando brillantemente el ensayo FVA 54/I-IV. Debido a su naturaleza sintética es muy estable térmicamente y es capaz de trabajar a temperaturas entre -40 y 140°C. Ofrece un muy alto rendimiento y ahorro de energía. Pasa los ensayos de compatibilidad con los elastómeros 72 NBR 902, 75 FKM 585 y el compuesto sellante Loctite 128068.

Aerogeneradores: CAJA MULTIPLICADORA. Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-320 y las especificaciones U.S. Steel-224, AGMA 9005 E-02, David Brown S1.53.101 y Cincinnati Milacron P-59.

PATELA ISO VG 100/ 150/ 220/ 320/ 460/ 680/ 1000

Gama de fluidos sintéticos tipo PAG adecuados para la lubricación de larga-vida de engranajes. Tienen un índice de viscosidad natural muy elevado (>175), extraordinario coeficiente de fricción, bajo punto de congelación y muy alta estabilidad térmica. Especialmente indicados para cajas de engranajes con elevadas exigencias térmicas y de carga donde su bajo coeficiente de fricción mejora los rendimientos de la máquina y reduce su consumo energético.

Los fluidos sintéticos PATELA no son miscibles con los aceites minerales, por lo que se debe efectuar una cuidadosa limpieza del sistema antes de proceder al llenado. Estos productos son compatibles con la mayoría de componentes utilizados en la fabricación de juntas y retenes.

Cumplen con los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP.

VERKOL OC

Fluido sintético de alta viscosidad y excelente adherencia.

Industria del papel: ENGRANAJES ABIERTOS (coronas de transmisión).

VERKOL OC - 20 / 40

Fluidos especiales para la lubricación en servicio de engranajes abiertos (accionamientos del tipo piñón/corona), cojinetes lisos y cadenas de usinas azucareras y alcohólicas de caña. También recomendados para accionamientos de molinos y hornos en la industria del cemento y minería que requieran un lubricante de muy elevada viscosidad.

VERKOL WG NLGI 00

Lubricante semisintético en forma de gel transparente, brillante y muy filamentosos. Este producto está especialmente formulado para la lubricación de reductores, incluyendo sinfín-coronas, situados en lugares de difícil acceso y/o donde puedan existir problemas de escurrimiento o goteo y ruido excesivo.

Ideal para su utilización en puentes grúa.

Clasificación según DIN 51502: GP 00G-10.

BIOCOMPOUND ISO VG 220/ 320

Fluidos lubricantes biodegradables de naturaleza sintética para cajas de engranajes industriales, sinfín-corona, sistemas piñón-corona, acoplamientos elásticos, rodamientos y cojinetes a velocidades moderadas, sistemas de circulación, etc., donde se precisen fluidos de viscosidad media con un extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión.

Los fluidos sintéticos BIOCOPOUND son productos no-tóxicos y poseen un grado de biodegradabilidad superior al 65% según el ensayo OECD 301B.

» ACEITES DE CIRCULACIÓN

RODAKOL PM ISO VG 150/ 220

Productos basados en aceite mineral y aditivos específicos para cumplir los requerimientos de los principales fabricantes de maquinaria papelera de última generación. Presentan una excelente estabilidad química, así como propiedades antidesgaste, lo que asegura un óptimo rendimiento bajo las especiales condiciones de servicio propias de estos sistemas. La gama RODAKOL está específicamente indicada para la lubricación de rodamientos de parte húmeda y seca respectivamente, inclusive aquellos diseños con lubricación simultánea de los accionamientos.

Cumplen la especificación VOITH VN 108 y la norma DIN 51517 Parte 2-CL así como los requerimientos de METSO y BELOIT.

CIRCULACION ISO VG 100/ 150/ 220/ 320

Gama de aceites minerales altamente refinados con óptima aditivación, especialmente diseñados para sistemas de circulación con excelentes características de resistencia a la oxidación a altas temperaturas (incluso en condiciones de vapor de agua) y protección contra la corrosión. Poseen además excelentes propiedades de desemulsión de agua y colapsado de espuma, siendo inertes frente a metales amarillos y materiales de juntas. Cumplen con la norma DIN 51517 Parte 3-CLP, para los diferentes grados de viscosidad.

HM CIRCULACION - 90 /220

Aceites especialmente diseñados para sistemas de circulación, tales como los utilizados en siderurgia (tipos Morgoil, Mesta, trenes de laminación Morgan, Danieli, Demag, etc.) o en la industria del papel (rodillos secadores, etc.) donde deben utilizarse fluidos que aseguren óptimas características de resistencia a la oxidación a altas temperaturas (incluso en condiciones de vapor de agua) y protección contra la corrosión. Basados en una mezcla de aceites minerales parafínicos de muy alto grado de refinado y convenientemente aditivados, poseen excelentes propiedades de desemulsión de agua y colapsado de espuma, siendo inertes frente a metales amarillos y materiales de juntas.

CIRCULACION SPD ISO VG 220

Fluido sintético tipo PAO para sistemas de circulación con alta resistencia a la oxidación a elevadas temperaturas (incluso en condiciones de vapor de agua), fuerte protección contra la corrosión y baja formación de residuos. Tiene baja volatilidad, excelentes propiedades antifricción y estabilidad hidrolítica.

Industria del papel: RODAMIENTOS (lubricación por circulación de rodillos secadores a muy alta temperatura). Está clasificado según la norma DIN 51502 como CL-HC-220 y cumple con la norma DIN 51517 Parte 2-CL-220.

COMPOUND ST ISO VG 320

Fluido sintético para sistemas de circulación con baja formación de residuos, excelentes características de resistencia a la oxidación a altas temperaturas (incluso en condiciones de vapor de agua) y protección contra la corrosión. Tiene baja volatilidad, excelentes propiedades antifricción y estabilidad hidrolítica.

Industria del papel: RODAMIENTOS (lubricación por circulación de rodillos secadores con bajos caudales). Está clasificado según la norma DIN 51502 como CL-E-320.

» HIDRAÚLICOS Y TRANSMISIONES

VESTA HM ISO VG 32/ 46/ 68

Aceites hidráulicos del tipo antidesgaste. Proporcionan excelentes resultados en bombas de paletas y rotativas pasando con gran brillantez los ensayos de desgaste de la bomba Vickers. Cumplen los requerimientos de las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603 HM e ISO 6743/4 L-HM y las especificaciones DENISON HF-0 y HF-2.

ISO 46 también cumple los requisitos de filtrabilidad de la DENISON TP 02100, AFNOR NFE 48690 y AFNOR NFE 48691.

» HIDRÁULICOS Y TRANSMISIONES

VESTA HLP ISO VG 10/ 15/ 22/ 32/ 46/ 68/ 100/ 150

Gama de aceites hidráulicos de excelente estabilidad térmica, con propiedades antidesgaste, protectivas de la oxidación, corrosión y herrumbre, colapsado de espuma, separación de aire y poder de desemulsión. Son aceites sin cenizas con buena filtrabilidad. Recomendados para la mayoría de los sistemas hidráulicos instalados en todo tipo de industrias. Cumple las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603 HM e ISO 6743/4 L-HM.

Homologaciones: MANNESMANN REXROTH.

VESTA HLP - SF ISO VG 32/ 46/ 68

Aceites hidráulicos de excelente estabilidad térmica, con propiedades antidesgaste, protectivas de la oxidación, corrosión y herrumbre, colapsado de espuma, separación de aire y poder de desemulsión. Aceites sin cenizas superfiltrados para garantizar un grado de filtración según norma ISO 4406 de 16/14/11 (ISO 32) y 17/15/12 (ISO 46 y 68). Recomendados para los sistemas hidráulicos con mínimas tolerancias y alta precisión de sus elementos.

Cumple las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603 HM e ISO 6743/4 L-HM.

VESTA HMV ISO VG 46/ 68

Aceites hidráulicos de alto índice de viscosidad con excelente estabilidad térmica y fuertemente aditivados para proteger contra la oxidación, corrosión y roña. Recomendados para todo tipo de maquinaria de obras públicas, canteras y agricultura.

Cumplen con los requerimientos de las normas DIN 51524 Parte 3-HVLP, ISO 6743/4 L-HV y AFNOR NFE 48603 HV.

VESTA HV ISO VG 22/ 32/ 46/ 68/ 100

Gama de aceites hidráulicos de alto índice de viscosidad, excelente estabilidad térmica, con buenas propiedades antidesgaste, protectivas de la oxidación, corrosión y herrumbre, colapsado de espuma, separación de aire y poder de desemulsión. Recomendados para los sistemas hidráulicos de excavadoras, bombas de hormigón, cilindros compactadores, pavimentadoras y de todo tipo de industria donde se trabaje con la posibilidad de cambios bruscos de temperatura y, en particular, se aconseja para los equipos SCHWING, PUTZMEISTER, YUMBO, POCLAIN, KUBOTA, DRESSER, ATLAS, MESSERSI, DERRUPE, EUCLID, LEBRERO, etc.

Los aceites ISO 22 e ISO 32 se recomiendan para los sistemas hidráulicos de los seguidores solares (sistema de giro azimutal por sistema hidráulico).

Cumplen las normas y especificaciones siguientes: DIN 51524 Parte 3-HVLP, ISO 6743/4 L-HV, AFNOR NFE 48603 HV, DENISON HF-0. Homologaciones: MANNESMANN REXROTH (para los grados ISO VG 32/ 46/ 68).

VESTA HV - SF ISO VG 32/ 46

Aceites hidráulicos de alto índice de viscosidad, excelente estabilidad térmica, con buenas propiedades antidesgaste, protectivas de la oxidación, corrosión y herrumbre, colapsado de espuma, separación de aire y poder de desemulsión. Están superfiltrados para garantizar un grado de filtración según norma ISO 4406 de 17/15/12. Recomendados para los sistemas hidráulicos de todo tipo de industria donde se trabaje con la posibilidad de cambios bruscos de temperatura y donde las tolerancias son mínimas para garantizar la máxima precisión de los elementos.

Cumplen las normas y especificaciones siguientes: DIN 51524 Parte 3-HVLP, ISO 6743/4 L-HV, AFNOR NFE 48603 HV y DENISON HF-0.



» HIDRAÚLICOS Y TRANSMISIONES

VESTA FG ISO VG 32/ 46/ 68

Fluidos hidráulicos formulados con aceites blancos medicinales y con aditivos antioxidantes, protectivos de corrosión y antidesgaste, homologados por la FDA. Su principal utilización es como fluidos hidráulicos y para mandos oleodinámicos en sistemas que puedan presentar riesgo de contaminación de alimentos en caso de fuga, pudiéndose emplear también como fluido de engrase general.

Satisfacen las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603-HM e ISO 6743/4 L-HM. Categoría H1. Registro NSF N° 128127, 128128 y 128129.

VESTA H-LPD ISO VG 32/ 46/ 68

Fluidos hidráulicos, del tipo antidesgaste, basados en aceite mineral parafínico altamente refinado, de excelente estabilidad térmica y muy elevadas propiedades de resistencia a la oxidación, corrosión y herrumbre, colapsado de espuma y separación de aire. Son inertes frente a los materiales sellantes (juntas, latiguillos, etc).

Satisfacen la especificación MB DBL 6721, así como las normas ISO 6743/4 L-HM y DIN 51524 Parte 2-HLP, con la natural excepción del test de desemulsión en esta última.

VESTA HVS ISO VG 15

Fluido hidráulico basado en una mezcla de fluidos sintéticos y aceite mineral parafínico altamente refinado, con polímeros estables a la cizalladura, que le confieren un muy alto índice de viscosidad, especialmente indicado para aquellas condiciones de trabajo en las que se prevean fuertes cambios climáticos, o bien, temperaturas muy dispares dentro del mismo circuito. Cumple los requerimientos de las normas y especificaciones DIN 51524 Parte 3-HVLP, ISO 6743/4 L-HV, AFNOR NFE 48603 HV, DENISON HF-0 y HF-2, siendo compatible con todos aquellos fluidos que cumplan estas normas.

VESTA 4C ISO VG 46

Aceite hidráulico para transmisiones de potencia, con muy elevado índice de viscosidad y de excepcionales cualidades de resistencia a la cizalladura, especialmente indicado para lugares sujetos a grandes fluctuaciones de temperatura. Proporciona una extraordinaria protección al desgaste (ensayo bomba Vickers), rápida separación de las burbujas de aire (evitando cavitaciones) y separación del agua de condensación. Posee excelentes cualidades protectivas de la corrosión y rápido colapsado de espuma.

Satisface las normas DIN 51524 Parte 3-HVLP, ISO 6743/4 L-HV y AFNOR NFE 48603-HV. Homologaciones: ORONA S. COOP.

VESTA 5B ISO VG 68

Aceite hidráulico para transmisiones de potencia, con muy elevado índice de viscosidad y de excepcionales cualidades de resistencia a la cizalladura, especialmente indicado para lugares sujetos a grandes fluctuaciones de temperatura. Proporciona una extraordinaria protección al desgaste (ensayo bomba Vickers), rápida separación de las burbujas de aire (evitando cavitaciones) y separación del agua de condensación. Posee excelentes cualidades protectivas de la corrosión y rápido colapsado de espuma.

Satisface las normas DIN 51524 Parte 3-HVLP, ISO 6743/4 L-HV y AFNOR NFE 48603-HV. Homologaciones: ORONA S. COOP.



» HIDRAÚLICOS Y TRANSMISIONES

VESTA TV ISO VG 46

Fluido para transmisiones de elevada estabilidad a la degradación, excelente resistencia a la oxidación y mínima formación de depósitos, incluso a temperaturas muy elevadas. Especialmente recomendado para su utilización en transmisiones automáticas que necesiten un fluido del nivel de calidad tipo DEXRON II, pero con mayor viscosidad.

VESTA HG ISO VG 46/ 68

Fluidos mixtos para sistemas de transmisión de fuerza y lubricación de guías, basados en aceite mineral parafínico altamente refinado, de excelente estabilidad térmica (satisface el ensayo de estabilidad térmica de Cincinnati Milacron) muy elevadas propiedades de resistencia a la oxidación, corrosión, roña, colapsado de espuma y separación de aire. Son inertes frente a los materiales sellantes (juntas, latiguillos, etc.). Satisfacen las especificaciones de Cincinnati Milacron P, Creusot Loire BSG, Siderurgie Francaise FT-172/2 y DIN 51517 Parte 3-CLP.

» GUÍAS

GUIAS ISO VG 32/ 68/ 100/ 150/ 220

Gama de aceites especiales para la lubricación de guías tanto horizontales como verticales de máquina-herramienta, específicamente preparados para reducir los valores del coeficiente de fricción, evitando los conocidos fenómenos de "stick-slip". Por sus propiedades antidesgaste, contenido en aditivos polares, protectivos de la oxidación y corrosión, pueden utilizarse como aceite para sistemas de circulación y para lubricar rodamientos y cojinetes.

Satisfacen los requerimientos de la norma DIN CGLP.

GUIAS LTF ISO VG 68/ 100/ 220

Gama de aceites especialmente indicados para la lubricación de guías tanto horizontales como verticales, basados en aceite mineral parafínico de muy alto grado de refino, con extraordinarias propiedades de adhesividad (lo que evita el goteo y la salpicadura) y que posee una excelente afinidad metálica y repelencia al agua.

» TURBINAS

TURBINAS ISO VG 32/ 46/ 68

Gama de aceites formulados con bases minerales seleccionadas por su especial grado de refino y aditivos específicos para cumplir las exigencias de los principales fabricantes de turbinas. Entre sus propiedades destacan la elevada resistencia al envejecimiento que garantiza prolongados periodos de servicio continuo con mínima formación de residuos. También se pueden resaltar sus cualidades anticorrosivas y antidesgaste que aseguran la protección y fiabilidad de los componentes lubricados.

En función del grado de viscosidad, los aceites de esta gama cumplen, entre otros, con los requerimientos de las normas ISO 6743-5/L-TSA, DIN 51524 Parte 1-HL, DIN 51517 Parte 2-CL, DIN 51515 Parte 1-L TD, MIL-L-17672 D, CINCINNATI MILACRON P-38, P-54, AFNOR NFE 48603 HL, U.S. Steel 120 y con las especificaciones Siemens TLV 9013 04/01, General Electric GEK-32568 A/C y GEK-32568f, Brown Boveri HTGD 90117, British Standard BS-489, CEGB Standard 207001, Solar Turbines ES 9-224.

» TRANSMISIÓN DE CALOR

TERMAL - 320 ISO VG 320

Aceite formulado con una base parafínica altamente refinada, reforzado por aditivos retardadores de oxidación específicos para altas temperaturas, lo que le confiere un amplio rango de temperaturas de trabajo (de -15 a 300°C). Puede ser utilizado como fluido térmico en sistemas cerrados de transferencia de calor o ciclos alternativos de calentamiento-enfriamiento.



» COMPRESORES

NAVA ISO VG 68/ 100

Lubricantes de base nafténica para compresores alternativos, altamente aditivados para resistir la oxidación, sin componentes que puedan dejar residuos o producir cenizas. Por ser suavemente detergentes, su empleo no sólo evitará la formación de carbonilla sobre las válvulas, sino que mantendrá limpios los intercambiadores de calor, calderines y amortiguadores de pulsaciones. Sus elevados puntos de autoignición aumentan la seguridad contra incendios y riesgo de explosiones.

Satisfacen ampliamente las normas DIN 51506/VDL e ISO-6743-L-DAB.C88:C93

NAVAPAR ISO VG 32/ 46/ 68/ 100/ 150

Gama de lubricantes especiales para utilización en compresores de paletas con altas temperaturas, cilindros de compresores alternativos, compresores de tornillo y bombas de vacío. Se recomiendan para la mayoría de compresores ATLAS COPCO, INGERSOLL-RAND, MACO, SAMUR y COMPAIR HOLMAN donde requiera aceite mineral. Cumple las normas DIN 51506/VDL e ISO-6743-L-DAB.

NAVAPAR HM ISO VG 150/ 320

Lubricantes especiales para compresores de paletas con altas temperaturas, cilindros de compresores alternativos y bombas de vacío, donde el fabricante preconice fluidos de altas viscosidades, pero principalmente, para los cárteres y cilindros de hipercompresores, tales como los de las marcas BORSIG, HALBERG, SULZER-BURCKHARDT y NUOVO-PIGNONE.

Homologaciones: SULZER-BURCKHARDT.

NAVASYNT ISO VG 32/ 46/ 68

Gama de fluidos sintéticos para compresores de tornillo y compresores de paletas con altas temperaturas. Por su naturaleza sintética alargan los intervalos de relubricación, reduciendo gastos de mantenimiento. Compatibles con aceites de naturaleza mineral. Se recomiendan para la mayoría de compresores SAMUR, WORTHINGTON, ATLAS COPCO, INGERSOLL-RAND y COMPAIR HOLMAN donde requieran fluidos sintéticos

Cumplen las normas DIN 51506/VDL e ISO-6743-L-DAB/DAJ.

NAVASYNT LT ISO VG 68

Fluido sintético para compresores de refrigeración que utilicen como gas refrigerante dióxido de carbono, amoníaco, cloruro de metilo o hidrocarburos halogenados (CFCs y HCFCs) tales como: R-12, R-13, R-113, R-114, R-123, R-401 A, R-401 B, R-402 B, R-409 A, R-500, R-502 y R-503 en todas sus versiones. Diseñado para la lubricación de compresores rotativos, alternativos y turbocompresores de refrigeración industrial.

NAVASYNT FG ISO VG 46/100

Lubricantes atóxicos y sintéticos para compresores rotativos o alternativos, aditivados para combatir la corrosión, oxidación, el desgaste y la espuma.

El grado ISO VG 46 se recomienda en compresores rotativos de paletas y permite efectuar los cambios cada 6.000 horas, mientras que, en los de tornillo helicoidal (lubricados o inundados) cada 8.000 horas.

El grado ISO VG 100 está recomendado para cajas de engranajes que requieran de esta viscosidad, bombas de vacío, variadores de velocidad, rodamientos bañados en aceite en bombas y ventiladores, soplantes y, en general, todo mecanismo de la industria alimentaria en el que sea especialmente deseable un fluido de una superior resistencia a la oxidación y el envejecimiento. Recomendados tanto para circuitos de engrase automático en cerradoras de latas de bebida que trabajan a alta velocidad como para sistemas de circulación en la industria alimentaria en general. Prolongan la vida útil de las instalaciones de aire comprimido manteniendo las líneas limpias y sin obturaciones, reduciendo al mínimo la formación de carbonilla, lodos y barnices. Ahorran costos de reposición de filtros y piezas sometidas a alta fricción aún a elevadas temperaturas de descarga.

Satisfacen la norma DIN 51506 VD-L e ISO-6743-L-DAB/DAJ. Categoría H1. Registro NSF N° 147138 y 128140.

» ACEITE DIELECTRICO

VERKOVOLT - A ISO VG 10

Fluido ligero, incoloro, transparente y brillante, específico para transformadores, con excelentes propiedades de resistencia al envejecimiento. Basado en un aceite mineral de naturaleza nafténica no inhibido de muy alto grado de refinado y un intenso hidrotreatado final. Ha sido sometido a un adecuado tratamiento y posterior deshumidificación, con el objetivo de asegurar el perfecto aislamiento y refrigeración del sistema durante largos periodos, debido a su resistencia a los impulsos dieléctricos, propiedades a baja temperatura y su extraordinaria estabilidad a la oxidación. Producto totalmente exento de PCBs según normativas vigentes.

Satisface la especificación: IEC 60296 (03) Especificación General.

» ACEITES DE CADENAS

SYNKOL - 100 Mo ISO VG 100

Fluido sintético muy estable térmicamente, con lubricante sólido de emergencia, para su utilización en cadenas transportadoras que trabajen a altas temperaturas. Es fácilmente aplicable por baño, goteo o pulverización.

SYNKOL ISO VG 150/ 250/ 4000

Gama de fluidos sintéticos muy estables térmicamente, para su utilización en cadenas transportadoras que trabajen a muy altas temperaturas. Poseen excelentes propiedades protectivas contra la oxidación y corrosión a altas temperaturas, así como unas excelentes cualidades antidesgaste y antifricción. En función de su viscosidad, se pueden aplicar manualmente con aceitera, mediante brocha o mediante ciertos sistemas automáticos. Se recomiendan su uso en todo tipo de cadenas y sistemas transportadores, en industrias tan variadas como artes gráficas, secadores de yeso, fábricas de tableros, siderurgia, rames textiles y, en general, para todo tipo de hornos.

SYNKOL ISO VG 50

Fluido sintético muy estable térmicamente, para su utilización en cadenas transportadoras que trabajen a muy bajas, medias y altas temperaturas. Posee excelentes propiedades protectivas contra la oxidación y corrosión a altas temperaturas, así como unas excelentes cualidades antidesgaste y antifricción. Su aplicación se puede realizar manualmente con aceitera o mediante ciertos sistemas automáticos. Se recomienda su uso en todo tipo de cadenas y sistemas transportadores donde se requiera un producto de viscosidad media. Está especialmente indicado para la limpieza de cadenas en fábricas de tableros donde las altas temperaturas y la deposición de virutas del serrín necesitan este tipo de productos para limpiar y liberar los inyectores de aceite.

» COGENERACIÓN

VERKOGAS SAE 40

Aceite especialmente desarrollado para su utilización en motores de aspiración atmosférica o turboalimentados, cuyo combustible sea gas natural, biogas, metano, propano o monóxido de carbono. Principalmente recomendado para motores cuyas condiciones de temperatura de servicio no desarrollen altas fluctuaciones. Puede ser utilizado tanto en motores de 2 tiempos como de 4 tiempos. Inhibido contra la corrosión, oxidación y nitración así como contra la formación de espuma, proporciona (dado su adecuado nivel de detergencia y dispersancia) una más larga vida de las válvulas, evitando el agarrotamiento de segmentos y el perlado de bujías, incrementando notablemente el intervalo entre cambios de aceite. Satisface el nivel de calidad API CF/CF-2.

VERKOGAS D - 40 SAE 40

Aceite especialmente desarrollado para su utilización en motores de aspiración atmosférica o turboalimentados, cuyo combustible sean gases de alto contenido en azufre, tales como gas sulfuroso (sour gas), de aguas residuales (sewage gas) o de escombreras (landfill gas), los cuales están compuestos fundamentalmente por metano pero con importantes cantidades de ácidos corrosivos, especialmente sulfuro de hidrógeno. Está fuertemente inhibido contra la corrosión, roña, oxidación y nitración así como contra la formación de espuma, proporcionando una más larga vida de las válvulas, evitando el desgaste, la acumulación de depósitos y el agarrotamiento de los segmentos e incrementando notablemente el intervalo entre cambios de aceite. Recomendado para su utilización en motores de gas WAUKESHA, JENBACHER y CATERPILLAR, que trabajen bajo las condiciones más severas incluidos los motores de cogeneración con sistemas de refrigeración por ebullición (Ebullient Cooling).

» ELECTROEROSIÓN

ELECTROKOL ISO VG 2

Fluido para el arranque de material por electroerosión, de piezas de difícil acabado, superacabado o pulido, o bien, que requieran una gran precisión. Tiene por finalidad estabilizar la rápida y continua sucesión de descargas eléctricas, producidas por el electrodo sobre la superficie metálica a mecanizar, con el fin de conseguir la máxima eficacia en la operación. Totalmente exento de compuestos aromáticos policíclicos (PAC) siendo completamente inocuo.

» ACEITES DE FORJA Y EXTRUSIÓN

GRAFKOL GA - 20

Fluido desmoldeante en base acuosa para forja en semicaliente. Solicite información de producto.

VERKOL - ESM

Suspensión altamente concentrada y estabilizada en sólidos en base aceite para forja en semicaliente de acero. Solicite información de producto.

GRASAS CÁLCICAS ANHIDRAS

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ ALDEBA-2	2	150	Calcio anhidro	Mineral	Amarillo claro	68	-20 a +100	+ /	+	++	NO	K 2G -20	Fácilmente inyectable y bombeable. Especialmente adecuada para mecanismos que trabajen en exteriores: obras públicas, vehículos automóviles, maquinaria agrícola.
QUAKERTEK™ ALDEBA GT-6/00	00	145	Calcio anhidro	Mineral + polímero	Amarillo claro	1000	-20 a +90	++ / ++	++	++	NO	GP 00E -20	Para reductores y cajas de engranajes cerradas con altas cargas y sometidos a fuertes presiones: minería, papeleras, ferrocarriles.
QUAKERTEK™ ALDEBA GT-6	2	150	Calcio anhidro	Mineral + polímero	Amarillo claro	1000	-20 a +100	++ / ++	++	+++	NO	KP 2G -20	Para toda clase de rodamientos de bolas y rodillos que funcionen a medias y bajas velocidades y temperaturas hasta 100°C. Especialmente indicada para mecanismos sumergidos en agua y sometidos a fuertes cargas y presiones.

GRASAS LÍTICAS MULTIUSO

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ ASTURUS-2	2	190	Litio	Mineral	Amarillo claro	100	-35 a +120	++ /	++	++	NO	K 2K -30	Para todo tipo de rodamientos y cojinetes y en especial para rodamientos de motores eléctricos, bombas y cojinetes lisos.
QUAKERTEK™ ASTURUS-3	3	190	Litio	Mineral	Amarillo claro	100	-20 a +130	++ /	++	++	NO	K 3K -20	Para todo tipo de rodamientos y cojinetes y en especial para rodamientos de motores eléctricos, bombas y cojinetes lisos.
QUAKERTEK™ ESPECIAL-BA	2	190	Litio	Mineral	Amarillo claro	115	-15 a +110	+ /	+	++	NO	K 2G -10	Especial para fabricación de Bamburys.
QUAKERTEK™ BB-1	1	190	Litio	Mineral	Verdoso	175	-35 a +110	+ /	+	+	NO	K 1G -30	Para engrase general y rodamientos.
QUAKERTEK™ BB-2	2	190	Litio	Mineral	Verdoso	175	-35 a +110	+ /	+	++	NO	K 2G -30	Para engrase general y rodamientos.
QUAKERTEK™ BB-3	3	200	Litio	Mineral	Verdoso	175	-15 a +110	+ /	+	++	NO	K 3G -10	Para engrase general y rodamientos.

GRASAS LÍTICAS E.P.

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ VERKOFARM	2/3	200	Litio	Mineral	Marrón oscuro	100	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 2/3K -20	Especial para maquinaria agrícola, de obra pública y automoción.
QUAKERTEK™ RF-2 EP	2	197	Litio	Mineral	Beige	110	-20 a +120	++ / ++	++	++	NO	KP 2K -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.
QUAKERTEK™ EPX-00	00	185	Litio	Mineral	Marrón oscuro	175	-30 a +90	++ / ++	+	+	NO	GP 00E -30	Para reductores y cajas de engranajes cerradas, fuertemente cargados. Para ciertos sistemas centralizados de lubricación por grasa, que trabajen con altas cargas: minería, siderurgia y papeleras.
QUAKERTEK™ EPX-0	0	190	Litio	Mineral	Marrón oscuro	175	-30 a +100	++ / ++	+	+	NO	GP 0G -30	Para reductores y cajas de engranajes cerradas, fuertemente cargados. Para ciertos sistemas centralizados de lubricación por grasa, que trabajen con altas cargas: minería, siderurgia y papeleras.
QUAKERTEK™ EPX-1	1	196	Litio	Mineral	Marrón oscuro	175	-30 a +120	++ / ++	++	++	NO	KP 1K -30	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.
QUAKERTEK™ EPX-2	2	200	Litio	Mineral	Marrón oscuro	175	-30 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 2K -30	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.

GRASAS LÍTICAS E.P. (continuación)

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ EPX-3	3	200	Litio	Mineral	Marrón oscuro	175	-20 a +130	++/++	++	++	NO	KP 3K -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.
QUAKERTEK™ KIRUNA-1 EP	1	185	Litio	Mineral	Marrón	220	-30 a +120	++/++	++	++	SI	KPF 1K -30	Para rodamientos, cojinetes y mecanismos en general que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, obra pública, papeleras.
QUAKERTEK™ KIRUNA-2 EP	2	203	Litio	Mineral	Marrón	220	-30 a +120	++/++	++	++	SI	KPF 2K -30	Para rodamientos, cojinetes y mecanismos en general que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, obra pública, papeleras.
QUAKERTEK™ VL-2R	2	188	Litio	Mineral	Marrón	165	-20 a +140	+++ / ++	++	++	NO	KP 2N -20	Específica para ferrocarriles, para las cajas de grasa de material remolcado, locomotoras y unidades eléctricas.
QUAKERTEK™ TXP	2/3	200	Litio	Mineral	Marrón	320	-20 a +130	++/++	++	++	NO	KP 2/3K -20	Especialmente indicada para rodamientos y cojinetes que trabajen en condiciones de fuertes cargas y bajas revoluciones de giro.
QUAKERTEK™ CC	2	187	Litio	Mineral	Marrón oscuro	500	-20 a +130	++/++	++	++	NO	KP 2K -20	Especial para máquinas de colada continua dotadas de una eficiente refrigeración, trenes de laminación y para todo tipo de rodamientos y cojinetes.
QUAKERTEK™ MOLYVERKOL -2	2	195	Litio	Mineral	Negro metálico	150	-20 a +130	++/+++	+	++	SI	KPF 2K -20	Grasa del tipo multiuso extrema presión con MoS ₂ . Muy adecuada para puntos de difícil relubricación y que trabajen en las más duras condiciones de carga y vibraciones.
QUAKERTEK™ FOK-2/E	2	193	Litio	Mineral	Negro	100	-20 a +120	++/++	+	++	SI	KPF 2K -20	Especial para rodajes, deslizamientos fuertemente cargados, ballestas de automoción, bulones, maquinaria agrícola y de obra pública.
QUAKERTEK™ MOLYBDAL-2	2	190	Litio	Mineral	Negro	175	-20 a +130	++/++	+	++	SI	KPF 2K -20	Especial para deslizamientos fuertemente cargados y para aplicaciones multiuso en toda clase de maquinaria.

GRASAS INORGÁNICAS

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ GVA -2	2	Infusible	Inorgánico	Mineral	Amarillo claro	115	-20 a +140	+ /	+	++	NO	K 2N -20	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos sometidos a medias y altas revoluciones y altas temperaturas.
QUAKERTEK™ GVA MO	2	Infusible	Inorgánico	Mineral	Negro metálico	115	-30 a +140	++/+	+	++	SI	KPF 2N -20	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos sometidos a medias y altas revoluciones y deslizamientos cargados.

GRASAS COMPLEJAS

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ THT-2	2	267	Sodio especial	Mineral	Beige	320	-10 a +140	+ / +	+	++	NO	K 2N -10	Para todo tipo de mecanismos sometidos a muy altas temperaturas como hornos, cadenas de transporte de secaderos y elementos de rodadura en colada continua.
QUAKERTEK™ ALC-00 HV	00		Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Negro	1500	-10 a +120	++ / +++	++	++	SI	OGPF 00K -10	Grasa pulverizable de altas prestaciones, especial para la lubricación en la fase de servicio de grandes accionamientos en molinos y hornos rotativos en la industria del cemento, minería y cerámica.
QUAKERTEK™ 320-A	2	287	Litio-complejo	Mineral	Marrón claro	120	-20 a +140	+ / +	+	++	NO	K 2N -20	Adecuada para rodamientos de rueda y freno eléctrico de los actuales camiones y autocares así como para aplicaciones industriales.
QUAKERTEK™ 320-I GR.1	1	285	Litio-complejo	Mineral	Marrón	460	-20 a +150	+ / +	++	++	NO	K 1N -20	Indicada para sistemas centralizados de mecanismos sometidos a altas temperaturas y fuertes presiones.

GRASAS COMPLEJAS (continuación)

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste/ Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ 320-I	2/1	288	Litio-complejo	Mineral	Marrón	460	-20 a +150	+ / +	++	++	NO	K 2/1N -20	Indicada para siderurgia e industria pesada en general. Adecuada para las máquinas de papel y maquinaria de obra pública.
QUAKERTEK™ VITALIA BF	3/2	280	Litio-complejo	Mineral	Amarillo	135	-20 a +140	+++ / ++	++	++	NO	KP 3/2N -20	Grasa para todo tipo de rodamientos que trabajen a temperaturas medias-altas. Especial para bujes de rueda y frenos eléctricos de vehículos pesados.
QUAKERTEK™ TERMOPLEX -220 EP	2/3	285	Litio-complejo	Mineral	Amarillo	220	-20 a +150	+++ / +++	++	++	SI	KPF 2/3N -20	Especialmente diseñada para la lubricación de rodamientos y cojinetes lisos sometidos a condiciones extremas de cargas vibratorias: apoyos de molinos y hornos rotativos, molinos trituradores, cribas, cilindros laminadores.
QUAKERTEK™ VERKOPLEX XP-12	1/2	275	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	220	-20 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 1/2N -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos sometidos a altas temperaturas. Indicado para: siderurgia, minería, laminación y maquinaria de obra pública. Adecuada para sistemas centralizados.
QUAKERTEK™ VERKOPLEX XP-2	2	280	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	220	-20 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 2N -20	Indicada para su aplicación en rodamientos y cojinetes y en general en mecanismos que trabajen en condiciones de fuertes cargas y altas temperaturas.
QUAKERTEK™ VERKOPLEX ST-1	1	272	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	320	-15 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 1N -10	Para mecanismos y rodamientos sometidos a altas temperaturas y cargas elevadas. Muy indicada para la industria siderúrgica especialmente cuando se emplean sistemas de lubricación centralizados.
QUAKERTEK™ VERKOPLEX EP-2	2	286	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	460	-15 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 2N -10	Para rodamientos y cojinetes sometidos a altas temperaturas y fuertes presiones. Muy indicada para la industria siderúrgica.
QUAKERTEK™ RODAPLEX PM-1	1	240	Litio-calcio-complejo	Mineral	Beige	400	-20 a +140	++ / +++	+++	+++	SI	KPF 1N -20	Diseñada para la lubricación de rodamientos de máquinas para la fabricación de papel tanto en la parte seca como en la húmeda, con lubricación centralizada.
QUAKERTEK™ RODAPLEX PM-2	2	261	Litio-calcio-complejo	Mineral	Beige	400	-20 a +140	++ / +++	+++	+++	SI	KPF 2N -20	Diseñada para la lubricación de rodamientos de máquinas para la fabricación de papel tanto en la parte seca como en la húmeda.
QUAKERTEK™ VERKOTAC-350	0/1	265	Litio-complejo	Mineral + polímero	Beige	500	-10 a +140	+++ / +++	++	++	SI	OGPF 0/1N -10	Especialmente desarrollada para engranajes abiertos. Apta para minería y maquinaria de obra pública.
QUAKERTEK™ ATLANTA	2	>280	Litio-complejo	Mineral + polímero	Negro metálico	1000	-10 a +160	+++ / +++	+++	+++	SI	KPF 2P -10	Recomendada para lubricar rodamientos, cojinetes, engranajes y mecanismos en general sometidos a muy altas cargas y con velocidades lentas y oscilantes: maquinaria de obra pública, minería, canteras, maquinaria agrícola. Idónea para la lubricación de bulones y picos de martillos rompedores hidráulicos.
QUAKERTEK™ COBERTONE-1	1	272	Litio-complejo	Mineral + polímero	Negro	250	-20 a +140	++ / +++	+	++	SI	OGPF 1N -20	Recomendada como grasa de imprimación en accionamientos abiertos de equipos rotativos de la industria del cemento y minería.
QUAKERTEK™ VERKOMAX SG-1	1	275	Sulfonato de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	220	-15 a +140	++ / +++	+++	+++	NO	KP 1N -10	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica. También idónea para la industria del papel. Adecuada para lubricación automática.
QUAKERTEK™ VERKOMAX SG-2	2	280	Sulfonato de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	220	-15 a +150	++ / +++	+++	+++	NO	KP 2N -10	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica. También idónea para la industria del papel.
QUAKERTEK™ VERKOMAX EP-12	1/2	283	Sulfonato de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	400	-20 a +150	++ / +++	+++	+++	NO	KP 1/2N -20	Muy indicada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica. Adecuada para lubricación automática.
QUAKERTEK™ VERKOMAX RS-12	1/2	285	Sulfonato de calcio complejo	Mineral	Rojo	400	-20 a +150	++ / +++	+++	+++	NO	KP 1/2N -20	Muy indicada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica. Adecuada para lubricación automática.
QUAKERTEK™ VERKOMAX EP-2	2	280	Sulfonato de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	400	-20 a +150	++ / +++	+++	+++	NO	KP 2N -20	Muy indicada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica.
QUAKERTEK™ VERKOMAX R-250	2	260	Sulfonato de calcio	Mineral	Rojo	250	-35 a +130	+++ / +++	+++	+++	SI	KPF 2K -30	Específicamente diseñada para la lubricación de la mayoría de los puntos de engrase de maquinaria presente en obra pública, minería y agricultura. Recomendada también en la industria, en aplicaciones con cargas elevadas y temperaturas de hasta 130°C donde haya contaminación por aguas de proceso o de lavado, y en mecanismos presentes en la industria alimentaria que no requieran una grasa calidad H1. Puede ser utilizada en sistemas de engrase centralizados.

GRASAS COMPLEJAS (continuación)

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ VERKOMAX R - 1000	2	260	Sulfonato de calcio	Mineral + polímero	Rojo	1000	-20 a +140	+++ / +++	+++	+++	SI	KPF 2N -20	Recomendada para lubricar rodamientos, cojinetes, engranajes y mecanismos en general sometidos a muy altas cargas y con velocidades lentas y oscilantes: maquinaria de obra pública, minería, canteras, maquinaria agrícola. Por su excepcional comportamiento frente al agua está especialmente indicada para la lubricación de rodamientos, cojinetes, guías, cremalleras, compuertas y coronas de giro en maquinaria marítima y de puertos.

GRASAS POLIMÉRICAS

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ WG	00		Polimérico	Mineral	Amarillo	475	-10 a +100	++ / +++	+	+	NO	GP 00G -10	Lubricante en forma de gel especialmente indicado para engranajes con problemas de fugas.
QUAKERTEK™ CADENAS-WT	00		Polimérico	Mineral	Amarillo	475	-10 a +100	+++ / +++	+	+	SI		Lubricante en forma de gel especialmente indicado para la lubricación de cables de puerto y cadenas de accionamiento, mando y transporte que trabajen a temperatura ambiente.
QUAKERTEK™ COBERTONE-0	0		Polimérico	Mineral	Negro	475	-10 a +100	++ / +++	++	++	SI	OGPF OG -10	Lubricante para engranajes abiertos, rodillos, minería, cables y puentes rodantes.

GRASAS SINTÉTICAS

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ ANTARES-2 EP	2	185	Litio	Sintético	Fucsia	10	-73 a +125	+ /	++	+	NO	KE 2H -70	Grasa especial para husillos de altas revoluciones en máquina herramienta y para la lubricación de engranajes y tornillos de accionamiento en aviación.
QUAKERTEK™ ALTHEA-2	2	255	Litio-complejo	Sintético	Beige	26	-30 a +130	++ / +	++	++	NO	KE 2K -30	Para husillos de alta velocidad en cabezales de máquina-herramienta, husos en turbinas textiles de hilandería y como grasa de muy larga duración en todo tipo de rodamientos de precisión.
QUAKERTEK™ CORALIA-2	2/3	288	Litio-complejo	Sintético	Amarillo	85	-50 a +150	++ / ++	+	++	NO	KPEHC 2/3N -40	Muy indicada para la lubricación de rodamientos de motores eléctricos y ventiladores a velocidades medias, medias-altas y a temperaturas elevadas. Adecuada para lubricación de larga vida.
QUAKERTEK™ ALHENA-1 EP	1/2	270	Litio-complejo	Sintético	Beige	460	-30 a +160	+++ / ++	+++	+++	NO	KPEHC 1/2P -30	Diseñada para la lubricación de rodamientos y cojinetes de grandes dimensiones que trabajen a velocidades lentas y medias y con cargas vibratorias elevadas. Muy recomendable para todos aquellos rodamientos que trabajen refrigerados por agua o bien bajo la influencia de vapor saturado: máquinas de papel, coladas continuas, caminos de rodillos, enfriaderos y trenes de laminación. Adecuada para sistemas de lubricación centralizados.
QUAKERTEK™ ALHENA-2 EP	2/3	297	Litio-complejo	Sintético	Beige	460	-30 a +160	+++ / ++	+++	+++	NO	KPEHC 2/3P -30	Diseñada para la lubricación de rodamientos y cojinetes de grandes dimensiones que trabajen a velocidades lentas y medias y con cargas vibratorias elevadas. Muy recomendable para todos aquellos rodamientos que trabajen refrigerados por agua o bien bajo la influencia de vapor saturado: máquinas de papel, coladas continuas, caminos de rodillos, enfriaderos y trenes de laminación.
QUAKERTEK™ CORVUS G-2 HT	2	Infusible	Inorgánico	Sintético	Amarillo	100	-40 a +160	++ / ++	+	++	SI	KPFHC 2P -40	Para la lubricación de rodamientos y cojinetes a medias y altas revoluciones.
QUAKERTEK™ PATELA G-00	00		Litio	Sintético	Azul	150	-40 a +130	++ / ++	+	+	NO	GPPG 00K -40	Recomendada especialmente para unidades sinfin-corona y para sistemas de engrase centralizado donde se requiera una grasa fluida de alta calidad.
QUAKERTEK™ VERKOSIL G-2	2	Infusible	Sílice pirogénica	Sintético	Blanco	680 (2200 a 25°C)	-40 a +180		+	++	NO	MSI 2R -40	Agente de montaje en juntas y elastómeros en sistemas hidráulicos. Agente sellante en rodamientos, cojinetes y juntas. Excelentes propiedades dieléctricas.

GRASAS FLUORADAS

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ VERKOFUOR 862	1/2		PTFE	PFPE	Blanco	290	-35 a +250	++ / +++	++	++	NO		Particularmente resistente a la oxidación y a los agentes químicos, compatible con todo tipo de materiales: vidrio, metal, elastómeros, cerámica, etc. cuyas propiedades no se alteran aún bajo amplios márgenes de temperatura. Sus propiedades físico-químicas y tribológicas la convierten en una grasa excelente e inalterable para su uso en sectores tales como cartón ondulado, panificadoras, industrias químicas, cerámica, automoción, electrónica, aeroespacial, siderurgia, papeleras y otras. Esta grasa es totalmente inerte, excepto frente a agentes químicos con alto contenido en flúor, así como inocua, lo que la hace perfectamente recomendable para aplicaciones en contacto con alimentos.
QUAKERTEK™ VERKOFUOR RT-2	2		PTFE	PFPE	Blanco	420	-20 a +250	++ / +++	++	++	NO		Recomendada para aplicaciones tales como transportadores aéreos en hornos de pintura, soportes de rodillos de la parte seca de las máquinas de papel, rodamientos de todo tipo de horno túnel, cojinetes en hornos de vidrio, rodamientos de cadenas de rames textiles, ruedas de vagonetas de hornos cerámicos y válvulas de hidrocarburos, gases y fluidos inorgánicos fuertemente oxidantes en la industria química y petroquímica. Puede ser utilizada en aplicaciones en las que se requiere una lubricación de por vida o de muy larga vida como es el caso de los rodamientos del giro azimutal en aerogeneradores y aquellas aplicaciones con menores exigencias de carga y temperatura pero en las que se pretende un rendimiento en el tiempo lo más extenso posible. Esta grasa es totalmente inerte, excepto frente a agentes químicos con alto contenido en flúor, así como inocua, lo que la hace perfectamente recomendable para aplicaciones en contacto con alimentos.

PASTAS

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERPASTE™ MOLYWHITE SUPER	2			Mineral + polímero	Amarillo		-20 a +200	+++ / +++	+	++	SI		Agente de montaje e imprimación de todo tipo de mecanismos.
QUAKERPASTE™ GB-100 ZN	1			Mineral	Gris metálico		Hasta 400°C	/ +++	+	++	SI		Indicada en maquinaria neumática de perforación, en ambientes agresivos, para la lubricación por bombeo de roscas terminales en los equipos de sondeo.
QUAKERPASTE™ GB-200 ZN	2			Mineral	Gris metálico		Hasta 400°C	/ +++	+	++	SI		Indicada en maquinaria neumática de perforación, en ambientes agresivos, para la lubricación por bombeo de roscas terminales en los equipos de sondeo.
QUAKERPASTE™ SC	0			Mineral	Rojo cobrizo		-20 a +1000	/ +++	+	+	SI		Recomendada para los sistemas centralizados de los picos de martillos rompedores.
QUAKERPASTE™ GX-12	1/2			Mineral	Rojo cobrizo		-20 a +1000	/ +++	+	+	SI		Especialmente recomendada en maquinaria de perforación, para la lubricación de roscas terminales en equipos de sondeo, facilitando el ensamblaje y desensamblaje de los trenes de perforación.
QUAKERPASTE™ VERKOPICK-2	2			Mineral	Negro cobrizo		-20 a +250	++ / +++	+	+++	SI		Indicada para la lubricación en continuo de aquellos martillos picadores que tienen instalación de sistemas de engrase centralizado.
QUAKERPASTE™ ATLANTA PICK	2			Mineral + polímero	Gris rojizo		-20 a +250	+ / +++	+	+++	SI		Diseñada para la lubricación de punteros y cinceles en martillos rompedores hidráulicos.
QUAKERPASTE™ ATLANTA AG	000/00			Mineral + polímero	Gris rojizo		-20 a +450	+ / +++	+	++	SI		Específicamente desarrollada para facilitar el deslizamiento y evitar el agarrotamiento de superficies deslizantes de movimiento relativo a bajas velocidades y altas temperaturas.

GRASAS BIODEGRADABLES

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ BIOVERKOL CR-1	1	150	Calcio anhídrido	Ester natural	Blanco marfil	200	-20 a +90	+ / +	+	++	SI	KPFE 1E -20	Indicada para su aplicación en mecanismos que trabajen en medios agresivos y/o ambientes húmedos en condiciones de cargas medias, tales como los que se dan en agricultura, minería, canteras, obra pública y papeleras.
QUAKERTEK™ BIOVERKOL CR-2	2	150	Calcio anhídrido	Ester natural	Blanco marfil	200	-20 a +90	+ / +	+	++	SI	KPFE 2E -20	Indicada para su aplicación en mecanismos que trabajen en medios agresivos y/o ambientes húmedos en condiciones de cargas medias, tales como los que se dan en agricultura, minería, canteras, obra pública y papeleras.
QUAKERTEK™ BIO 430	00	140	Calcio anhídrido	Ester sintético	Negro	68	-30 a +70	++ / ++	+	+	SI		Diseñada para la lubricación de engrasadores centralizados de pestaña montados en locomotoras y vagones, para la conservación de las vías y los perfiles de las ruedas.
QUAKERTEK™ BIO-CABLES	0/00	144	Calcio anhídrido	Ester natural + ester sintético	Negro	100	-20 a +70	+ / ++	+	++	SI		Para la lubricación de cables y cadenas de grúas de puerto y todo tipo de instalaciones que trabajen en contacto con aguas marinas o de consumo.
QUAKERTEK™ BIO G.C.G.	1/2	147	Calcio anhídrido	Ester natural + ester sintético	Negro	100	-20 a +70	+ / ++	+	++	SI		Indicada para la lubricación de engrasadores de carril, para la conservación de las vías.

GRASAS H1 PARA LA INDUSTRIA DE ALIMENTACIÓN

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ VERKOFOOD FG-2	2	150	Calcio anhídrido	Mineral + polímero	Blanco	46	-30 a +100	+ /	+	++	NO	K 2G -30	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Especialmente diseñada para todo tipo de rodamientos y cojinetes que trabajen a velocidades medias/altas.
QUAKERTEK™ VERKOFOOD LT-2	2	150	Calcio anhídrido	Sintético	Blanco	38	-60 a +100	+ /	+	++	NO	KHC 2G -60	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Especialmente diseñada para su utilización en todo tipo de mecanismos móviles o rodantes que trabajen a muy baja temperatura.
QUAKERTEK™ VERKOFOOD-COMPLEX 00	00		Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Blanco	150	-20 a +130	+ / ++	+	+	SI	GPF 00K -20	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental entre la grasa y los alimentos o los embalajes. Por su fácil bombeabilidad es muy adecuada cuando se emplean sistemas centralizados de lubricación en mecanismos móviles o rodantes de maquinaria, en cajas de engranajes y cojinetes.
QUAKERTEK™ VERKOFOOD-COMPLEX 0	0	250	Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Blanco	150	-20 a +130	+ / ++	+	+	SI	GPF 0K -20	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Con propiedades antidesgaste y extrema presión adecuada para circuitos centralizados de engrase.
QUAKERTEK™ VERKOFOOD-COMPLEX 1	1	260	Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Blanco	150	-20 a +130	+ / ++	++	++	YES	KPF 1K -20	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental entre la grasa y los alimentos o los embalajes. Especialmente apropiada para sistemas de lubricación centralizados.
QUAKERTEK™ VERKOFOOD-COMPLEX 2	2	270	Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Blanco	150	-20 a +130	+ / ++	++	++	SI	KPF 2K -20	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Con propiedades antidesgaste y extrema presión adecuada para todo tipo de rodamientos y cojinetes que trabajen a velocidades medias/altas.
QUAKERTEK™ VERKOFOOD WR-2	2	270	Aluminio-complejo	Sintético	Blanco	86	-40 a +130	+ / ++	++	++	SI	KPFHC 2K -40	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Con propiedades antidesgaste y extrema presión adecuada para la lubricación de articulaciones, rodamientos y cojinetes que trabajen a temperaturas medias/altas.

GRASAS H1 PARA LA INDUSTRIA DE ALIMENTACIÓN (continuación)

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ VERKOFood SC-1	1	245	Aluminio-complejo	Sintético	Blanco	150	-40 a +120	+ / ++	+++	++	SI	KPFHC 1K -40	Se recomienda para la lubricación de rodamientos, cojinetes, articulaciones y guías donde no se pueda excluir un contacto incidental entre el lubricante y el alimento. Específicamente diseñada para la lubricación de prensas pelletizadoras y granuladoras de pienso.
QUAKERTEK™ VERKOMAX FGM-2	2	300	Sulfonato de calcio	Mineral + polímero	Beige	150	-30 a +140	++ / +++	+++	+++	NO	KP 2N -30	Especialmente desarrollada para la lubricación de rodamientos, cojinetes, guías, martinets, articulaciones, empaquetaduras y retenes de maquinaria procesadora de alimentos y bebidas. Muy recomendable para la lubricación de máquinas pelletizadoras, secadores, digestores y toda aquella maquinaria que en cuyo servicio se combinen la presencia de fluidos agresivos en forma líquida o de vapor, alta temperatura y fuertes cargas.

GRASAS VASELINADAS

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VASELINA MERKUR-55	4	65		Vaselina	Blanco		0 a +60				NO		Vaselina sólida de calidad medicinal para su uso en cosmética, farmacia, alimentación, textil, veterinaria, industrias del envasado y embalaje.

AEROSOLES

PRODUCTO	Consistencia NLGI	Punto de gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Características Antidesgaste / Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
QUAKERTEK™ CADENAS-WT			Polimérico	Mineral	Amarillo	475	-10 a +100	+++ / +++	+	+	SI		Lubricante en forma de gel especialmente indicado para la lubricación de cables de puerto y cadenas de accionamiento, mando y transporte que trabajen a temperatura ambiente.
QUAKERTEK™ VERKOFood-WRT			Aluminio-complejo	Sintético	Blanco	86	-40 a +140	++ / ++	++	++	SI		Indicada para puntos de lubricación inaccesibles, sin pico de engrase o bien superficies al descubierto. Puede ser aplicado en mecanismos de secaderos, esterilizadores e instalaciones que trabajen a temperaturas medias-altas. Calidad H1 por lo que está destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental.
QUAKERTEK™ COBERTONE			Aluminio-complejo	Mineral	Negro	1500	-10 a +120	++ / +++	++	++	SI		Lubricante para engranajes abiertos, rodillos, minería, cables, puentes rodantes.
QUAKERTEK™ MOLYBLACK					Negro grisáceo		-180 a +450	+ / +	+	+	SI		Especialmente diseñado para la lubricación de guías de deslizamiento, cierres de corredera, rodamientos, cadenas, roscas, válvulas, ejes, hélices, etc. con aplicaciones diversas en la industria siderúrgica, papelera, cemento, energía y textil.